DIN EN ISO 12944-4:2018-04 (D)

Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung (ISO 12944-4:2017); Deutsche Fassung EN ISO 12944-4:2017

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 4
Vorwort ... 5
Einleitung ... 6
1 Anwendungsbereich ... 7
2 Normative Verweisungen ... 7
3 Begriffe ... 8
4 Allgemeines ... 10
5 Vorzubereitende Oberflächenarten ... 10
5.1 Allgemeines ... 10
5.2 Unbeschichtete Oberflächen ... 10
5.3 Oberflächen mit metallischen Überzügen ... 10
5.3.1 Thermisch gespritzte Oberflächen ... 10
5.3.2 Feuerverzinkte Oberflächen ... 11
5.3.3 Galvanisch verzinkte Oberflächen ... 11
5.3.4 Sherardisierte Oberflächen ... 11
5.4 Oberflächen mit Fertigungsbeschichtung ... 11
5.5 Andere beschichtete Oberflächen ... 11
5.6 Oberflächen mit chemischer Behandlung ... 11
6 Verfahren für die Oberflächenvorbereitung ... 11
6.1 Allgemeines ... 11
6.2 Reinigen mit Wasser, mit Lösemitteln und chemische Reinigung ... 12
6.2.1 Reinigen mit Wasser ... 12
6.2.2 Dampfstrahlen ... 12
6.2.3 Emulsionsreinigung ... 12
6.2.4 Alkalische Reinigung ... 12
6.2.5 Reinigen mit organischen Lösemitteln ... 12
6.2.6 Abbeizen ... 12
6.2.7 Beizen mit Säure ... 12
6.2.8 Chemische Behandlung ... 12
6.3 Mechanische Reinigung ... 13
6.3.1 Reinigen mit Handwerkzeugen ... 13
6.3.2 Reinigen mit maschinell angetriebenen Werkzeugen ... 13
6.3.3 Strahlen ... 13
6.3.4 Wasserwaschen ... 15
7 Oberflächenvorbereitungsgrade ... 15
7.1 Allgemeines ... 15
7.2 Unbeschichtete Oberflächen ... 16
7.3 Metallüberzogene Oberflächen ... 16
7.4 Oberflächen mit Fertigungsbeschichtungen ... 16
7.5 Andere beschichtete Oberflächen ... 16
8 Oberflächenprofil (Rauheit) und Bestimmung von Rauheitsgraden ... 16

9 Bewertung vorbereiteter Oberflächen 17

10 Temporärer Schutz vorbereiteter Oberflächen vor Korrosion und/oder Verunreinigung 17

11 Vorbereitung temporär oder partiell geschützter Oberflächen vor dem Aufbringen weiterer Beschichtungen 17

12 Vorbereitung feuerverzinkter Oberflächen 17
12.1 Unbewitterte Oberflächen 17
12.2 Bewitterte Oberflächen 18

13 Vorbereitung thermisch gespritzter Metallüberzüge (Zink und Aluminium) 18

14 Vorbereitung galvanisch verzinkter und sherardisierter Oberflächen 18

15 Vorbereitung anderer beschichteter Oberflächen 19

16 Empfehlungen zum Schutz der Umwelt 19

17 Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit 19

Anhang A (normativ) Norm-Vorbereitungsgrade für die primäre (ganzflächige) Oberflächenvorbereitung 20

Anhang B (normativ) Norm-Vorbereitungsgrade für die sekundäre (partielle) Oberflächenvorbereitung 22

Anhang C (informativ) Verfahren zum Entfernen von Fremdschichten und Fremdbestandteilen, arteigenen Schichten und Verunreinigungen 24

Literaturhinweise 26