

DIN EN ISO 12944-4:2018-04 (D)

Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung (ISO 12944-4:2017); Deutsche Fassung EN ISO 12944-4:2017

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Allgemeines.....	10
5 Vorzubereitende Oberflächenarten.....	10
5.1 Allgemeines.....	10
5.2 Unbeschichtete Oberflächen.....	10
5.3 Oberflächen mit metallischen Überzügen.....	10
5.3.1 Thermisch gespritzte Oberflächen.....	10
5.3.2 Feuerverzinkte Oberflächen.....	11
5.3.3 Galvanisch verzinkte Oberflächen.....	11
5.3.4 Sherardisierte Oberflächen.....	11
5.4 Oberflächen mit Fertigungsbeschichtung	11
5.5 Andere beschichtete Oberflächen.....	11
5.6 Oberflächen mit chemischer Behandlung.....	11
6 Verfahren für die Oberflächenvorbereitung.....	11
6.1 Allgemeines.....	11
6.2 Reinigen mit Wasser, mit Lösemitteln und chemische Reinigung	12
6.2.1 Reinigen mit Wasser.....	12
6.2.2 Dampfstrahlen.....	12
6.2.3 Emulsionsreinigung.....	12
6.2.4 Alkalische Reinigung.....	12
6.2.5 Reinigen mit organischen Lösemitteln.....	12
6.2.6 Abbeizen.....	12
6.2.7 Beizen mit Säure.....	12
6.2.8 Chemische Behandlung	12
6.3 Mechanische Reinigung.....	13
6.3.1 Reinigen mit Handwerkzeugen	13
6.3.2 Reinigen mit maschinell angetriebenen Werkzeugen	13
6.3.3 Strahlen	13
6.3.4 Wasserwaschen	15
7 Oberflächenvorbereitungsgrade.....	15
7.1 Allgemeines.....	15
7.2 Unbeschichtete Oberflächen.....	16
7.3 Metallüberzogene Oberflächen.....	16
7.4 Oberflächen mit Fertigungsbeschichtungen	16
7.5 Andere beschichtete Oberflächen.....	16
8 Oberflächenprofil (Rauheit) und Bestimmung von Rauheitsgraden	16

9	Bewertung vorbereiteter Oberflächen.....	17
10	Temporärer Schutz vorbereiteter Oberflächen vor Korrosion und/oder Verunreinigung.....	17
11	Vorbereitung temporär oder partiell geschützter Oberflächen vor dem Aufbringen weiterer Beschichtungen.....	17
12	Vorbereitung feuerverzinkter Oberflächen	17
12.1	Unbewitterte Oberflächen.....	17
12.2	Bewitterte Oberflächen	18
13	Vorbereitung thermisch gespritzter Metallüberzüge (Zink und Aluminium)	18
14	Vorbereitung galvanisch verzinkter und sherardisierter Oberflächen	18
15	Vorbereitung anderer beschichteter Oberflächen.....	19
16	Empfehlungen zum Schutz der Umwelt	19
17	Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit	19
	Anhang A (normativ) Norm-Vorbereitungsgrade für die primäre (ganzflächige) Oberflächenvorbereitung.....	20
	Anhang B (normativ) Norm-Vorbereitungsgrade für die sekundäre (partielle) Oberflächenvorbereitung.....	22
	Anhang C (informativ) Verfahren zum Entfernen von Fremdschichten und Fremdbestandteilen, arteigenen Schichten und Verunreinigungen	24
	Literaturhinweise	26