

# DIN EN 15773:2018-03 (D)

## Industrielle Pulverbeschichtung von feuerverzinkten und sherardisierten Stahlartikeln [Duplex-Systeme] - Spezifikationen, Empfehlungen und Leitlinien; Deutsche Fassung EN 15773:2018

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	8
4 Bestellung .....	9
4.1 Allgemeines.....	9
4.2 Angebotsanforderung.....	11
4.3 Bereitstellung von Informationen .....	12
4.4 Lieferung des zum Beschichten vorbereiteten Erzeugnisses.....	12
5 Verarbeitung.....	12
5.1 Oberflächenzustand des Stahls.....	12
5.2 Art und Zusammensetzung des Rohmaterials .....	12
5.3 Schweißnähte, Markierungen, Etiketten .....	13
5.4 Abweichungen an Kanten und Seiten .....	13
6 Zinküberzug und Zinkoberfläche.....	13
6.1 Abkühlen .....	13
6.2 Qualität und Inspektion des Zinküberzuges.....	14
6.3 Vorbereitung der Oberfläche vor der Vorbehandlung zum Auftragen von Pulverbeschichtungen .....	14
6.4 Lagerung, Verpackung und Transport nach dem Verzinken oder Sherardisieren.....	15
6.5 Abnahmeprüfung .....	15
7 Vorbehandlung der Zinkoberfläche .....	15
7.1 Allgemeines.....	15
7.2 Chemische Vorbehandlung .....	15
7.3 Mechanische Vorbehandlung (Sweepen) .....	16
8 Pulverbeschichtungen .....	17
8.1 Allgemeines.....	17
8.2 Spezifikation von Pulverbeschichtungssystemen .....	17
8.3 Reparatur des Beschichtungssystems .....	17
9 Verpackung, Lagerung und weitere Bewegung der Fertigerzeugnisse .....	17
10 Installation .....	17
11 Inspektion der Fertigerzeugnisse .....	18
12 Gesundheit und Sicherheit.....	18
Anhang A (normativ) Überlegungen bei der Gestaltung und Bearbeitung von Gegenständen zum Verzinken oder Sherardisieren und nachfolgenden Auftragen von Pulverbeschichtungen .....	19
Anhang B (informativ) Hinweise zum Einfluss der Oberflächenchemie des Stahls auf den Oberflächenzustand und die Vorbehandlung von verzinkten oder sherardisierten Gegenständen vor dem Auftragen von Pulverbeschichtungen .....	20

<b>Anhang C (informativ) Hinweise zur Behandlung von feuerverzinkten oder sherardisierten</b>	
<b>Gegenständen vor der Vorbehandlung zum Auftragen von Pulverbeschichtungen .....</b>	<b>22</b>
<b>C.1 Abkühlen.....</b>	<b>22</b>
<b>C.2 Hervorstehende Schweißnähte und scharfe Stellen auf dem Zinküberzug.....</b>	<b>22</b>
<b>C.3 Vermeidung von Kondensation während der Lagerung, Verpackung und Transport nach dem Verzinken oder Sherardisieren .....</b>	<b>22</b>
<b>Anhang D (informativ) Hinweise zur Vorbehandlung von feuerverzinkten oder sherardisierten</b>	
<b>Gegenständen vor dem Auftragen von Pulverbeschichtungen .....</b>	<b>23</b>
<b>D.1 Allgemeines.....</b>	<b>23</b>
<b>D.2 Mechanische Vorbehandlung.....</b>	<b>23</b>
<b>Literaturhinweise.....</b>	<b>24</b>