DIN EN 15773:2018-03 (D)

Industrielle Pulverbeschichtung von feuerverzinkten und sherardisierten Stahlartikeln [Duplex-Systeme] - Spezifikationen, Empfehlungen und Leitlinien; Deutsche Fassung EN 15773:2018

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 8

4 Bestellung 9
4.1 Allgemeines 9
4.2 Angebotsanforderung 11
4.3 Bereitstellung von Informationen 12
4.4 Lieferung des zum Beschichten vorbereiteten Erzeugnisses 12

5 Verarbeitung 12
5.1 Oberflächenzustand des Stahls 12
5.2 Art und Zusammensetzung des Rohmaterials 12
5.3 Schweißnähte, Markierungen, Etiketten 13
5.4 Abweichungen an Kanten und Seiten 13

6 Zinküberzug und Zinkoberfläche 13
6.1 Abkühlen 13
6.2 Qualität und Inspektion des Zinküberzuges 14
6.3 Vorbereitung der Oberfläche vor der Vorbehandlung zum Auftragen von Pulverbeschichtungen 14
6.4 Lagerung, Verpackung und Transport nach dem Verzinken oder Sherardisieren 15
6.5 Abnahmeprüfung 15

7 Vorbehandlung der Zinkoberfläche 15
7.1 Allgemeines 15
7.2 Chemische Vorbehandlung 15
7.3 Mechanische Vorbehandlung (Sweepen) 16

8 Pulverbeschichtungen 17
8.1 Allgemeines 17
8.2 Spezifikation von Pulverbeschichtungssystemen 17
8.3 Reparatur des Beschichtungssystems 17

9 Verpackung, Lagerung und weitere Bewegung der Fertigerzeugnisse 17

10 Installation 17

11 Inspektion der Fertigerzeugnisse 18

12 Gesundheit und Sicherheit 18

Anhang A (normativ) Überlegungen bei der Gestaltung und Bearbeitung von Gegenständen zum Verzinken oder Sherardisieren und nachfolgenden Auftragen von Pulverbeschichtungen 19

Anhang B (informativ) Hinweise zum Einfluss der Oberflächenchemie des Stahls auf den Oberflächenzustand und die Vorbehandlung von verzinkten oder sherardisierten Gegenständen vor dem Auftragen von Pulverbeschichtungen 20

Anhang C (informativ) Hinweise zur Behandlung von feuerverzinkten oder sherardisierten Gegenständen vor der Vorbehandlung zum Auftragen von Pulverbeschichtungen 22
C.1 Abkühlen 22
C.2 Hervorstehende Schweißnähte und scharfe Stellen auf dem Zinküberzug 22
C.3 Vermeidung von Kondensation während der Lagerung, Verpackung und Transport nach dem Verzinken oder Sherardisieren 22

Anhang D (informativ) Hinweise zur Vorbehandlung von feuerverzinkten oder sherardisierten Gegenständen vor dem Auftragen von Pulverbeschichtungen 23
D.1 Allgemeines 23
D.2 Mechanische Vorbehandlung 23

Literaturhinweise 24