

DIN EN ISO 1514:2016-12 (D)

Beschichtungsstoffe - Norm-Probenplatten (ISO 1514:2016); Deutsche Fassung EN ISO 1514:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Stahlplatten.....	8
3.1 Werkstoff.....	8
3.2 Lagerung vor der Vorbereitung.....	8
3.3 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel.....	8
3.4 Vorbereitung durch Reinigen mit wässrigen Reinigungsmitteln (Sprüh- oder Tauchverfahren).....	8
3.5 Vorbereitung durch Schleifen.....	9
3.5.1 Allgemeines.....	9
3.5.2 Schleifen von Hand.....	9
3.5.3 Kreisförmiges maschinelles Schleifen.....	9
3.5.4 Lineares Schleifen.....	9
3.6 Überprüfen und Reinigen.....	9
3.7 Vorbereitung durch Phosphatieren.....	10
3.7.1 Allgemeines.....	10
3.7.2 Behandlung zum Erzeugen von amorphem Eisenphosphat.....	10
3.8 Vorbereitung durch Strahlen.....	10
4 Weißblech-Platten.....	10
4.1 Werkstoff.....	10
4.2 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel oder mit wässrigen Reinigungsmitteln.....	10
4.3 Vorbereitung durch Schleifen.....	10
5 Platten mit Überzügen aus Zink und Zinklegierungen.....	11
5.1 Werkstoff.....	11
5.2 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel.....	11
5.3 Vorbereitung durch Reinigen mit wässrigen Reinigungsmitteln.....	11
6 Aluminiumplatten.....	11
6.1 Werkstoff.....	11
6.2 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel.....	11
6.3 Vorbereitung durch Reinigen mit wässrigen Reinigungsmitteln.....	12
6.4 Vorbereitung durch Schleifen.....	12
7 Platten aus Stahl oder Aluminium für Bandbeschichtungen.....	12
7.1 Werkstoff.....	12
7.2 Beschichtung.....	12
7.3 Substrat.....	13
7.4 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel.....	13
8 Kunststoffplatten.....	13
8.1 Werkstoff.....	13
8.2 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel.....	13
8.3 Vorbereiten durch Reinigen mit wässriger Netzmittellösung.....	13

8.4	Vorbereitung durch Beflammen.....	13
9	Glasfaserverstärkte Kunststoff-Verbundplatten (GFK).....	13
9.1	Werkstoff.....	13
9.2	Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel	13
9.3	Vorbereitung durch Reinigen mit wässriger Netzmittellösung.....	13
10	Kohlenstofffaserverstärkte Kunststoff-Verbundplatten (CFK).....	13
10.1	Werkstoff.....	13
10.2	Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel	13
10.3	Vorbereitung durch Reinigen mit wässriger Netzmittellösung.....	14
11	Glasplatten	14
11.1	Werkstoff	14
11.2	Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel	14
11.3	Vorbereitung durch Reinigen mit wässriger Netzmittellösung.....	14
12	Hartfaserplatten	14
12.1	Werkstoff	14
12.2	Vorbereitung.....	14
13	Gipskartonplatten und faserverstärkte Gipskartonplatten.....	14
13.1	Werkstoff	14
13.2	Vorbereitung.....	15
14	Faserzement-Platten	15
Anhang A (informativ) Allgemeine Hinweise zur Vorbereitung von Stahlplatten durch Strahlen		16
Anhang B (informativ) Übliche Probenplatten		17
Literaturhinweise		18