

# DIN 50986:2015-03 (D)

## Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Trockenschichtdicke mit dem Keilschnittverfahren (Ritz- und Bohrmethode)

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Kurzbeschreibung</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Keilschnitt-Prinzip</b> .....	<b>5</b>
<b>6 Gerät</b> .....	<b>8</b>
<b>7 Probenkörper</b> .....	<b>11</b>
<b>8 Durchführung</b> .....	<b>11</b>
<b>9 Präzision</b> .....	<b>12</b>
<b>10 Prüfbericht</b> .....	<b>12</b>
<b>Anhang A (informativ) Fehlerquellen und Messprobleme</b> .....	<b>14</b>
<b>Anhang B (informativ) Auswertung bei verkanteter Probe</b> .....	<b>19</b>
<b>Anhang C (informativ) Auswertung bei gekrümmter Probe</b> .....	<b>24</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>30</b>