

DIN EN 16623:2015-04 (D)

Beschichtungsstoffe - Reaktive Beschichtungen für den Brandschutz metallischer Substrate - Begriffe, Einteilung, Eigenschaften und Bezeichnung; Deutsche Fassung EN 16623:2015

Inhalt	Seite
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Symbole und Abkürzungen	10
5 Anforderungen.....	10
5.1 Brandverhalten	10
5.2 Feuerwiderstand.....	10
5.3 Beständigkeit	11
5.3.1 Allgemeines	11
5.3.2 Verifizierung der Beständigkeit	12
5.3.3 Anwendung von Deckbeschichtungen	12
5.4 Verträglichkeit mit der Grundierung.....	13
5.4.1 Allgemeines	13
5.4.2 Generische Typen	13
5.4.3 Verifizierung der Verträglichkeit der Grundierung	14
5.5 Freisetzung gefährlicher Stoffe	14
6 Konformitätsbewertung.....	14
6.1 Allgemeines	14
6.2 Probenahme	14
6.3 Erstprüfung	15
6.4 Charakterisierung der reaktiven Beschichtung	15
6.4.1 Analytische Charakterisierung	15
6.4.2 Physikalische Charakterisierung.....	15
6.5 Werkseigene Produktionskontrolle	15
7 Nachhaltigkeit.....	16
8 Kennzeichnung.....	16
9 Zusätzliche fakultative Anforderungen.....	16
Anhang A (normativ) Verfahren zur Bestimmung des Brandverhaltens.....	17
A.1 Hinweise zur Prüfung nach EN 13823	17
A.1.1 Abmessungen des Prüfstandes.....	17
A.1.2 Probenkörper	17
A.2 Hinweise zur Prüfung nach EN ISO 11925-2 (Kleinbrennerprüfung)	18
A.3 Hinweise zur Prüfung nach EN ISO 1716 und EN ISO 1182 (sofern für reaktive Brandschutzsysteme maßgebend).....	18
Anhang B (normativ) Beanspruchungsbedingungen für die Ermittlung der Beständigkeitsklassifizierung.....	19
B.1 Allgemeines	19
B.2 Beanspruchungsbedingungen für Typ X: Reaktives Beschichtungssystem für alle Bedingungen für Innen- oder Außenanwendungen	20
B.3 Beanspruchungsbedingungen für Typ Y: Reaktives Beschichtungssystem für Anwendungen unter semiexternen Bedingungen	20

B.4	Beanspruchungsbedingungen für Typ W: Reaktives Beschichtungssystem für zeitweilige äußere Beanspruchung vor Beanspruchung mit den endgültigen Bedingungen	20
B.5	Beanspruchungsbedingungen für Typ Z1: Reaktives Beschichtungssystem für Innenanwendungen mit hoher Luftfeuchte	20
B.6	Beanspruchungsbedingungen für Typ Z2: Reaktives Beschichtungssystem für Innenanwendungen mit kontrollierter Umgebung	20
Anhang C (normativ) Isolierleistung — Prüfverfahren		22
C.1	Allgemeines	22
C.2	Probenkörper	22
C.3	Durchführung der Prüfung	23
C.4	Prüfbericht	23
Anhang D (normativ) Bestimmung der Identifizierungseigenschaften		27
D.1	Allgemeines	27
D.2	Angaben zu den Verfahren zur Bestimmung der Identifizierungseigenschaften	27
Anhang E (normativ) Werkseigene Produktionskontrolle		28
E.1	Allgemeines	28
E.2	Prüfung der Qualitätskontrolle	28
E.3	Erstinspektion im Werk	29
Anhang F (normativ) Alternative Rohstoffe, Rezeptur und Prozessänderungen		30
F.1	Allgemeines	30
F.2	Grenzabweichungen für die Rezeptur	30
F.3	Änderung der Rezeptur	30
F.4	Annahme alternativer Rohstoffe	31
F.5	Änderung des Herstellungsprozesses und der Ausrüstung	34
F.6	Steuerung mehrere Produktionsstandorte	34
Anhang G (normativ) Stichprobenprüfung		35
G.1	Allgemeines	35
G.2	Auswahl des Produktes und Vorbereitung der Probenkörper	35
G.3	Wahl der Probenkörper	36
G.4	Darstellung eines Prüfmusters	36
G.5	Durchführung der Stichprobenprüfung	36
G.6	Ergebnisse der Stichprobenprüfung	37
G.7	Nichtkonformität	37
Anhang H (normativ) Stufen der Brandprüfung		38
H.1	Allgemeines	38
H.2	Brandprüfung der Stufe 1	38
H.3	Brandprüfung der Stufe 2	38
H.4	Brandprüfung der Stufe 3	39
H.5	Unabhängige Brandprüfung der Stufe 4	40
H.6	Unabhängige Brandprüfung der Stufe 5	40
Anhang I (informativ) Leitfaden für die Herstellung, Lagerung, Anwendung, Inspektion und Instandsetzung		42
I.1	Herstellung	42
I.1.1	Produktionsausrüstung	42
I.1.2	Temperatur während der Herstellung	42
I.1.3	Vermischungszeit während der Herstellung	42
I.1.4	Qualität und Rückverfolgbarkeit der Rohstoffe	42
I.2	Lagerung der Rohstoffe	42
I.3	Lagerung des Endproduktes	43
I.4	Anwendung	43
I.4.1	Allgemeines	43
I.4.2	Plan für das Auftragen	43
I.4.3	Verträglichkeit	43
I.4.4	Anforderungen an das Auftragen des Beschichtungsstoffes und Umgebungsbedingungen	44
I.4.5	Steuerung des Auftragens des Beschichtungsstoffes	44
I.5	Inspektion	44
I.5.1	Allgemeines	44

I.5.2	Kriterien für die Inspektion.....	44
I.6	Instandhaltung und Instandsetzung.....	45
	Literaturhinweise.....	46