

# DIN EN 16623:2015-04 (D)

## Beschichtungsstoffe - Reaktive Beschichtungen für den Brandschutz metallischer Substrate - Begriffe, Einteilung, Eigenschaften und Bezeichnung; Deutsche Fassung EN 16623:2015

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	5
Einleitung .....	6
1 Anwendungsbereich .....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	8
4 Symbole und Abkürzungen .....	10
5 Anforderungen.....	10
5.1 Brandverhalten .....	10
5.2 Feuerwiderstand.....	10
5.3 Beständigkeit .....	11
5.3.1 Allgemeines .....	11
5.3.2 Verifizierung der Beständigkeit .....	12
5.3.3 Anwendung von Deckbeschichtungen .....	12
5.4 Verträglichkeit mit der Grundierung.....	13
5.4.1 Allgemeines .....	13
5.4.2 Generische Typen .....	13
5.4.3 Verifizierung der Verträglichkeit der Grundierung .....	14
5.5 Freisetzung gefährlicher Stoffe .....	14
6 Konformitätsbewertung.....	14
6.1 Allgemeines .....	14
6.2 Probenahme .....	14
6.3 Erstprüfung .....	15
6.4 Charakterisierung der reaktiven Beschichtung .....	15
6.4.1 Analytische Charakterisierung .....	15
6.4.2 Physikalische Charakterisierung.....	15
6.5 Werkseigene Produktionskontrolle .....	15
7 Nachhaltigkeit.....	16
8 Kennzeichnung.....	16
9 Zusätzliche fakultative Anforderungen.....	16
Anhang A (normativ) Verfahren zur Bestimmung des Brandverhaltens.....	17
A.1 Hinweise zur Prüfung nach EN 13823 .....	17
A.1.1 Abmessungen des Prüfstandes.....	17
A.1.2 Probenkörper .....	17
A.2 Hinweise zur Prüfung nach EN ISO 11925-2 (Kleinbrennerprüfung) .....	18
A.3 Hinweise zur Prüfung nach EN ISO 1716 und EN ISO 1182 (sofern für reaktive Brandschutzsysteme maßgebend).....	18
Anhang B (normativ) Beanspruchungsbedingungen für die Ermittlung der Beständigkeitsklassifizierung.....	19
B.1 Allgemeines .....	19
B.2 Beanspruchungsbedingungen für Typ X: Reaktives Beschichtungssystem für alle Bedingungen für Innen- oder Außenanwendungen .....	20
B.3 Beanspruchungsbedingungen für Typ Y: Reaktives Beschichtungssystem für Anwendungen unter semiexternen Bedingungen .....	20

B.4	Beanspruchungsbedingungen für Typ W: Reaktives Beschichtungssystem für zeitweilige äußere Beanspruchung vor Beanspruchung mit den endgültigen Bedingungen .....	20
B.5	Beanspruchungsbedingungen für Typ Z1: Reaktives Beschichtungssystem für Innenanwendungen mit hoher Luftfeuchte .....	20
B.6	Beanspruchungsbedingungen für Typ Z2: Reaktives Beschichtungssystem für Innenanwendungen mit kontrollierter Umgebung .....	20
Anhang C (normativ) Isolierleistung — Prüfverfahren .....		22
C.1	Allgemeines .....	22
C.2	Probenkörper .....	22
C.3	Durchführung der Prüfung .....	23
C.4	Prüfbericht .....	23
Anhang D (normativ) Bestimmung der Identifizierungseigenschaften .....		27
D.1	Allgemeines .....	27
D.2	Angaben zu den Verfahren zur Bestimmung der Identifizierungseigenschaften .....	27
Anhang E (normativ) Werkseigene Produktionskontrolle .....		28
E.1	Allgemeines .....	28
E.2	Prüfung der Qualitätskontrolle .....	28
E.3	Erstinspektion im Werk .....	29
Anhang F (normativ) Alternative Rohstoffe, Rezeptur und Prozessänderungen .....		30
F.1	Allgemeines .....	30
F.2	Grenzabweichungen für die Rezeptur .....	30
F.3	Änderung der Rezeptur .....	30
F.4	Annahme alternativer Rohstoffe .....	31
F.5	Änderung des Herstellungsprozesses und der Ausrüstung .....	34
F.6	Steuerung mehrere Produktionsstandorte .....	34
Anhang G (normativ) Stichprobenprüfung .....		35
G.1	Allgemeines .....	35
G.2	Auswahl des Produktes und Vorbereitung der Probenkörper .....	35
G.3	Wahl der Probenkörper .....	36
G.4	Darstellung eines Prüfmusters .....	36
G.5	Durchführung der Stichprobenprüfung .....	36
G.6	Ergebnisse der Stichprobenprüfung .....	37
G.7	Nichtkonformität .....	37
Anhang H (normativ) Stufen der Brandprüfung .....		38
H.1	Allgemeines .....	38
H.2	Brandprüfung der Stufe 1 .....	38
H.3	Brandprüfung der Stufe 2 .....	38
H.4	Brandprüfung der Stufe 3 .....	39
H.5	Unabhängige Brandprüfung der Stufe 4 .....	40
H.6	Unabhängige Brandprüfung der Stufe 5 .....	40
Anhang I (informativ) Leitfaden für die Herstellung, Lagerung, Anwendung, Inspektion und Instandsetzung .....		42
I.1	Herstellung .....	42
I.1.1	Produktionsausrüstung .....	42
I.1.2	Temperatur während der Herstellung .....	42
I.1.3	Vermischungszeit während der Herstellung .....	42
I.1.4	Qualität und Rückverfolgbarkeit der Rohstoffe .....	42
I.2	Lagerung der Rohstoffe .....	42
I.3	Lagerung des Endproduktes .....	43
I.4	Anwendung .....	43
I.4.1	Allgemeines .....	43
I.4.2	Plan für das Auftragen .....	43
I.4.3	Verträglichkeit .....	43
I.4.4	Anforderungen an das Auftragen des Beschichtungsstoffes und Umgebungsbedingungen .....	44
I.4.5	Steuerung des Auftragens des Beschichtungsstoffes .....	44
I.5	Inspektion .....	44
I.5.1	Allgemeines .....	44

<b>I.5.2</b>	<b>Kriterien für die Inspektion.....</b>	<b>44</b>
<b>I.6</b>	<b>Instandhaltung und Instandsetzung.....</b>	<b>45</b>
	<b>Literaturhinweise.....</b>	<b>46</b>