

DIN EN ISO 2813:2015-02 (D)

Beschichtungsstoffe - Bestimmung des Glanzwertes unter 20°, 60° und 85° (ISO 2813:2014); Deutsche Fassung EN ISO 2813:2014

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Kurzbeschreibung	5
5 Grundlagen der Glanzmessung	5
6 Gerät und Kalibriermittel	7
6.1 Glanzmessgerät	7
6.2 Normale (zertifiziertes Referenznormal, Gebrauchsnormal)	10
7 Probenplatten	11
7.1 Substrat	11
7.2 Vorbereiten und Beschichten	11
7.3 Trocknen und Konditionieren	11
7.4 Dicke der Beschichtung	11
8 Kalibrierung und Justierung des Glanzmessgerätes	12
8.1 Vorbereiten des Gerätes	12
8.2 Nullpunktkontrolle	12
8.3 Kalibrieren und Justieren	12
9 Durchführung	12
9.1 Auswahl der Messgeometrie	12
9.2 Messung des Glanzwertes	12
10 Präzision	13
10.1 Allgemeines	13
10.2 Wiederholgrenze, r	13
10.3 Vergleichgrenze, R	13
11 Prüfbericht	14
Anhang A (normativ) Mögliche Fehlerquellen	15
A.1 Allgemeines	15
A.2 Topographische Effekte	15
A.3 Geometrische Effekte	15
A.4 Optische Effekte	16
A.5 Physikalische Effekte	17
Anhang B (normativ) Kalibrierstandards	18
B.1 Einteilung und Verwendung der Kalibrierstandards	18
B.2 Ausführung der Kalibrierstandards	18
B.3 Behandlung der Kalibrierstandards	19
Anhang C (informativ) Berechnung der Glanzwerte von Primärstandards	20
C.1 Physikalische Grundlagen	20
C.2 Glanzwertberechnung	21
Anhang D (informativ) Einzelheiten zur Präzision	24
D.1 Allgemeine Bemerkungen zum Ringversuch	24
D.2 Proben	24
D.3 Glanzmessgeräte	24
D.4 Anzahl der Messungen	24
D.5 Auswertung	24
Literaturhinweise	25