

# DIN EN 13438:2013-12 (D)

## Beschichtungsstoffe - Pulverbeschichtungen für feuerverzinkte oder sherardisierte Stahlerzeugnisse für Bauzwecke; Deutsche Fassung EN 13438:2013

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	7
4 Substrat .....	8
5 Pulverlack.....	8
5.1 Identifizierung .....	8
5.2 Lagerung .....	8
5.3 Leistungsanforderungen .....	9
5.3.1 Allgemeines .....	9
5.3.2 Farbe .....	9
5.3.3 Glanz.....	9
5.3.4 Haftfestigkeit.....	9
5.3.5 Kratzfestigkeit.....	9
5.3.6 Widerstandsfähigkeit gegen Verformung .....	9
5.3.7 Mörtelbeständigkeit.....	9
5.3.8 Beständigkeit gegen Bewitterung .....	9
5.3.9 Beständigkeit gegen Feuchtigkeit .....	10
5.3.10 Beständigkeit gegen Schwefeldioxid .....	10
5.3.11 Durchlässigkeit.....	10
5.3.12 Beständigkeit gegen Salzsprühnebel.....	10
5.4 Gesundheits- und Sicherheitsangaben.....	10
6 Beschichten .....	10
6.1 Reinigen und Vorbehandeln des feuerverzinkten oder sherardisierten Substrates .....	10
6.2 Pulverlack.....	10
6.3 Pulverbeschichten.....	11
6.4 Wesentliche Oberflächen des beschichteten Gegenstands .....	11
6.5 Leistungsanforderungen an den beschichteten Gegenstand .....	11
6.5.1 Allgemeines .....	11
6.5.2 Aussehen der Oberfläche .....	11
6.5.3 Farbe .....	11
6.5.4 Schichtdicke .....	11
6.5.5 Glanz.....	11
6.5.6 Haftfestigkeit.....	11
7 Übereinstimmungszertifikat .....	12
Anhang A (normativ) Prüfverfahren für Pulverlacke .....	14
A.1 Allgemeines .....	14
A.2 Probenahme .....	14
A.3 Beschichtete Probenplatten .....	14
A.3.1 Werkstoff und Maße .....	14
A.3.2 Vorbehandlung .....	14
A.3.3 Beschichtung der Probenplatten.....	14
A.3.4 Bestimmung der Schichtdicke .....	14
A.3.5 Aussehen und Konditionierung .....	15
A.4 Prüfungen an beschichteten Probenplatten.....	15

A.4.1	Oberfläche .....	15
A.4.2	Farbe .....	15
A.4.3	Glanz .....	15
A.4.4	Haftfestigkeit .....	15
A.4.5	Kratzfestigkeit .....	15
A.4.6	Widerstandsfähigkeit gegen Verformung .....	16
A.4.7	Mörtelbeständigkeit .....	16
A.4.8	Beständigkeit gegen Bewitterung .....	16
A.4.9	Beständigkeit gegen Feuchtigkeit .....	16
A.4.10	Beständigkeit gegen Schwefeldioxid .....	17
A.4.11	Durchlässigkeit .....	17
A.4.12	Beständigkeit gegen Salzsprühnebel .....	17
<b>Anhang B (informativ) Hinweise zu Reinigungs- und Vorbehandlungsverfahren.....</b>		<b>18</b>
B.1	Reinigung .....	18
B.2	Vorbehandlung.....	18
B.3	Typen der Vorbehandlung .....	19
B.3.1	Umwandlung und Trocknen der Umwandlungsschicht (chemische Vorbehandlung).....	19
B.3.2	Mechanische Vorbehandlung.....	19
<b>Anhang C (informativ) Leitfaden zum Pulverbeschichten.....</b>		<b>21</b>
<b>Anhang D (normativ) Prüfverfahren für Pulverbeschichtungen .....</b>		<b>22</b>
D.1	Allgemeines .....	22
D.2	Herstellen der Proben .....	22
D.3	Prüfungen an fertigen Gegenständen .....	22
D.3.1	Aussehen der Oberfläche .....	22
D.3.2	Farbe .....	22
D.3.3	Schichtdicke.....	22
D.3.4	Glanz .....	22
D.3.5	Haftfestigkeit .....	22
D.4	Prüfungen an Probenplatten .....	22
<b>Anhang E (informativ) Leitfaden zur Behandlung und zum Schutz von pulverbeschichteten feuerverzinkten oder sherardisierten Stahlbauteilen.....</b>		<b>23</b>
E.1	Verpackung und Handhabung.....	23
E.2	Bänder.....	23
<b>Literaturhinweise .....</b>		<b>24</b>