

# DIN EN ISO 8503-4:2012-06 (D)

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen -  
Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen - Teil 4: Verfahren zur  
Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit -  
Tastschnittverfahren (ISO 8503-4:2012); Deutsche Fassung EN ISO 8503-4:2012

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Kurzbeschreibung</b> .....	<b>6</b>
<b>5 Gerät</b> .....	<b>6</b>
<b>6 Prüfflächen</b> .....	<b>6</b>
<b>6.1 ISO-Rauheitsvergleichsmuster</b> .....	<b>6</b>
<b>6.2 Gestrahlte Stahloberflächen/Abdrücke</b> .....	<b>6</b>
<b>7 Verfahren zur Messung der maximalen Rautiefe, Ry</b> .....	<b>7</b>
<b>8 Berechnung und Auswertung der Ergebnisse</b> .....	<b>8</b>
<b>9 Prüfbericht</b> .....	<b>8</b>
<b>Anhang A (normativ) Prüfzeugnis für die Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit</b> .....	<b>9</b>
<b>Anhang B (normativ) Formular für Rauheitsmessungen entsprechend ISO 8503-4</b> .....	<b>10</b>
<b>Anhang C (informativ) Hinweise zur Herstellung und Messung von Abdrücken</b> .....	<b>11</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>12</b>