

E DIN EN ISO 21227-4:2026-04 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-02-27

Beschichtungsstoffe - Beurteilung von Beschichtungsschäden mittels digitaler Bildverarbeitung - Teil 4: Beurteilung von Filiformkorrosion an beschichteten Korrosionsprüfkörpern (ISO/DIS 21227-4:2026); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 21227-4:2026

Paints and varnishes - Evaluation of defects on coated surfaces using digital image processing - Part 4: Evaluation of filiform corrosion on coated corrosion test samples (ISO/DIS 21227-4:2026); German and English version prEN ISO 21227-4:2026

Inhalt

Seite

| | |
|--|----|
| Europäisches Vorwort..... | 5 |
| Vorwort..... | 6 |
| Einleitung..... | 8 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 9 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 9 |
| 3 Begriffe..... | 9 |
| 4 Kalibrierung..... | 9 |
| 5 Bildverbesserung..... | 10 |
| 5.1 Allgemeines..... | 10 |
| 5.2 Beispiele für die Bildverbesserung:..... | 10 |
| 5.2.1 Gammakorrektur..... | 10 |
| 5.2.2 Sigmoid-Funktion..... | 10 |
| 5.2.3 Histogrammbasierte Kontrasterhöhung..... | 10 |
| 5.2.4 Median-Filter..... | 10 |
| 5.2.5 Gauß-Filter..... | 10 |
| 5.2.6 Binarisierung..... | 10 |
| 6 Beurteilung..... | 10 |
| 7 Prüfbericht..... | 13 |
| Literaturhinweise..... | 16 |

Bilder

| | |
|---|----|
| Bild 1 — Ergebnisbild mit Korrosionsfläche..... | 12 |
| Bild 2 — Ergebnisbild mit Fadenlängen am meist geschädigten Ritzabschnitt..... | 12 |
| Bild 3 — Originalbild und Ergebnisbild mit 6 längsten Fäden pro Ritzabschnitt, Maßstabgitter und Lineal..... | 14 |
| Bild 4 — Originalbild und Ergebnisbild mit Fadenlängen am meist geschädigten Ritzabschnitt, Maßstabgitter und Lineal..... | 15 |