

DIN ISO 15082:2018-02 (D)

Straßenfahrzeuge - Prüfverfahren für Sicherheitsscheiben aus hartem Kunststoff (ISO 15082:2016)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	5
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	6
Vorwort	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Prüfbedingungen.....	8
5 Konditionierung der Probekörper	9
6 Anwendung der Prüfungen	9
7 Prüfung der optischen Eigenschaften.....	9
8 Phantomfall- oder Bruchprüfung.....	9
8.1 Kurzbeschreibung.....	9
8.2 Prüfgerät.....	9
8.3 Probekörper.....	11
8.4 Durchführung	11
8.5 Angabe der Ergebnisse	12
9 Phantomfallprüfung mit Verzögerungsmessung.....	12
9.1 Kurzbeschreibung.....	12
9.2 Prüfbedingungen.....	12
9.3 Konditionierung der Probekörper	12
9.4 Prüfaufbau	12
9.5 Kalibrierung und Einstellung des Phantomfallkörpers.....	19
9.6 Probekörper.....	19
9.7 Prüfverfahren.....	20
9.8 Auswertung	20
9.9 Angabe der Ergebnisse	21
10 Kugelfallprüfung.....	21
10.1 Kugelfallprüfung mit 227-Gramm-Kugel.....	21
10.1.1 Kurzbeschreibung.....	21
10.1.2 Prüfgerät.....	22
10.1.3 Probekörper.....	22
10.1.4 Durchführung	23
10.1.5 Angabe der Ergebnisse	23
10.2 Kugelfallprüfung mit 2 260-Gramm-Kugel	23
10.2.1 Kurzbeschreibung.....	23
10.2.2 Prüfgerät.....	23
10.2.3 Probekörper.....	23
10.2.4 Durchführung	23
10.2.5 Angabe der Ergebnisse	24
11 Prüfung der Abriebbeständigkeit.....	24
11.1 Kurzbeschreibung.....	24

11.2	Abriebbeständigkeit unter trockenen Bedingungen.....	24
11.2.1	Prüfgerät.....	24
11.3	Probekörper.....	29
11.4	Ableichen der Reibräder.....	29
11.5	Durchführung.....	29
11.5.1	Reinigung.....	29
11.5.2	Konditionierung.....	30
11.5.3	Messung der Anfangstrübung.....	30
11.5.4	Abriebprüfung.....	30
11.5.5	Nach der Abriebprüfung.....	31
11.5.6	Messung der Endtrübung.....	31
11.6	Angabe der Ergebnisse.....	32
11.7	Abriebbeständigkeit unter nassen Bedingungen (car wash test).....	34
11.7.1	Prüfgerät.....	34
11.7.2	Reagenzien.....	36
11.7.3	Probekörper.....	36
11.7.4	Durchführung.....	37
11.7.5	Angabe der Ergebnisse.....	37
12	Gitterschnittprüfung.....	37
12.1	Kurzbeschreibung.....	37
12.2	Prüfgerät.....	37
12.3	Probekörper.....	38
12.4	Durchführung.....	39
12.5	Angabe der Ergebnisse.....	39
13	Prüfung der Chemikalienbeständigkeit.....	39
13.1	Kurzbeschreibung.....	39
13.2	Chemische Wirkstoffe.....	39
13.3	Probekörper.....	40
13.4	Prüfverfahren.....	40
13.5	Angabe der Ergebnisse.....	41
14	Prüfung zur Ermittlung der Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung.....	42
14.1	Kurzbeschreibung.....	42
14.2	Expositionsgerät.....	42
14.2.1	Xenonbogenlampe.....	42
14.2.2	Messungen.....	42
14.3	Probekörper.....	43
14.4	Durchführung.....	43
14.4.1	Temperatur.....	43
14.4.2	Relative Luftfeuchte.....	43
14.4.3	Wasser.....	44
14.5	Auswertung.....	44
14.6	Angabe der Ergebnisse.....	45
14.7	Bericht über die Prüfparameter.....	45
15	Prüfung der Feuerbeständigkeit.....	45
15.1	Kurzbeschreibung.....	45
15.2	Prüfgerät.....	45
15.3	Probekörper.....	46
15.4	Prüfverfahren.....	46
15.5	Angabe der Ergebnisse.....	46
Anhang A (informativ) Prüfung der Flexibilität bzw. Härte zur Kategorisierung von Kunststoff-Sicherheitsscheiben.....		48
Anhang B (informativ) Modifikation der Vakuumsaugdüse.....		49
Anhang C (normativ) Kalibrierung der Waschvorrichtung.....		50
Anhang D (informativ) Verifizierung der Kalibrierung des Abriebprüfgeräts von Taber.....		52

D.1	Verifizierung der Kalibrierung des Abriebprüfgeräts von Taber	52
D.1.1	Reibradausrichtung und -spurführung.....	52
D.1.2	Zustand der Radlager.....	52
D.1.3	Absaugleistung.....	52
D.1.4	Position des Drehtellers.....	52
D.1.5	Drehgeschwindigkeit des Drehtellers	52
D.1.6	Last.....	53
Anhang E (informativ)	Ergebnisse des Ringversuchs zur Bestimmung von Werten für Polycarbonat-Referenzproben mit AS 4000S-Hartbeschichtung in der Abriebprüfung mit dem Taber-Abriebprüfgerät	54
Literaturhinweise		56