

DIN SPEC 74104:2015-08 (D/E)

Straßenfahrzeuge - R744-Klimaanlagen - Kondensator/Gaskühler; Text Deutsch und Englisch

Road vehicles - R744-Air-conditioning systems - Condenser/gas cooler; Text in German and English

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Abkürzungen.....	7
5 Allgemeine Anforderungen an das Bauteil.....	7
5.1 Lebensdauer	7
5.2 Lagerfähigkeit.....	7
6 Funktionsbeschreibung.....	7
7 Technische Anforderungen.....	8
7.1 Konstruktive Gestaltung.....	8
7.1.1 Allgemeines	8
7.1.2 Konstruktive Anforderungen	8
7.1.3 Lötverbindungen	8
7.2 Herstellung und technische Daten	8
7.2.1 Allgemeine Entwicklungsvorgaben.....	8
7.2.2 Technische Sauberkeit	9
8 Betriebsbedingungen.....	9
8.1 Umgebungsbedingungen	9
8.2 Temperaturen.....	10
8.3 Drücke	10
8.4 Beständigkeit	10
8.5 Betriebsstoffe	10
9 Prüfungen.....	10
9.1 Allgemeines	10
9.2 Gaskühler-Leistung, Druckabfall, Volumendurchfluss, Austauschgrad.....	11
9.3 Flüssigkeitsgekühlter Gaskühler.....	12
9.4 Betriebsmittel LCG	13
9.5 Ölrückhalt im Gaskühler:.....	13
9.6 Gasdichtheitsprüfung	14
9.7 Statische Festigkeit.....	14
9.7.1 Unterdruckfestigkeit.....	14
9.7.2 Berstdruckfestigkeit.....	15
9.8 Druckwechselfestigkeit	15
9.8.1 Allgemeines	15
9.8.2 Einflussuntersuchung Kriechermüdung.....	15
9.8.3 Druckwechselfestigkeit	16
9.9 Dichtheitsprüfung, Kühlmittelseite.....	17
9.10 Temperaturwechselfestigkeit.....	17
9.11 Rüttelfestigkeit.....	18
9.12 Resonanzprüfung	18

9.13	Korrosionsbeständigkeit / Oberflächenschutz.....	18
9.14	Steinschlagfestigkeit, Splitbewurf	20
9.15	Thermoschock mit Schwallwasser	20
9.16	Wasserstrahlprüfung.....	21
9.17	Errosionsprüfung LCG.....	21
9.18	Drückprüfung Kühlmittelseite	22
9.19	Innendruckwechselprüfung (Kühlmittelseitig)	22
9.20	Innere Korrosion (Kühlmittelseitig)	22
9.21	Thermoschocktest LCG (Kühlmittelseitig).....	23
9.22	Kettenprüfung	23
10	Serienprüfung	24
10.1	Allgemeines.....	24
10.2	Gasdichtheit	24
	Literaturhinweise	25