DIN SPEC 74104:2015-08 (D/E)

Straßenfahrzeuge - R744-Klimaanlagen - Kondensator/Gaskühler; Text Deutsch und Englisch

Road vehicles - R744-Air-conditioning systems - Condenser/gas cooler; Text in German and English

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 6

4 Abkürzungen 7

5 Allgemeine Anforderungen an das Bauteil 7
5.1 Lebensdauer 7
5.2 Lagerfähigkeit 7

6 Funktionsbeschreibung 7

7 Technische Anforderungen 8
7.1 Konstruktive Gestaltung 8
7.1.1 Allgemeines 8
7.1.2 Konstruktive Anforderungen 8
7.1.3 Lötverbindungen 8
7.2 Herstellung und technische Daten 8
7.2.1 Allgemeine Entwicklungsvorgaben 8
7.2.2 Technische Sauberkeit 9

8 Betriebsbedingungen 9
8.1 Umgebungsbedingungen 9
8.2 Temperaturen 10
8.3 Drücke 10
8.4 Beständigkeit 10
8.5 Betriebsstoffe 10

9 Prüfungen 10
9.1 Allgemeines 10
9.2 Gaskühler-Leistung, Druckabfall, Volumendurchfluss, Austauschgrad 11
9.3 Flüssigkeitsgekühlter Gaskühler 12
9.4 Betriebsmittel LCG 13
9.5 Ölrückhalt im Gaskühler: 13
9.6 Gasdichtheitsprüfung 14
9.7 Statische Festigkeit 14
9.7.1 Unterdruckfestigkeit 14
9.7.2 Berstdruckfestigkeit 15
9.8 Druckwecheslfestigkeit 15
9.8.1 Allgemeines 15
9.8.2 Einflussuntersuchung Kriechermüdung 15
9.8.3 Druckwechselfestigkeit 16
9.9 Dichtheitsprüfung, Kühlmittelseite 17
9.10 Temperaturwechselfestigkeit 17
9.11 Rüttelfestigkeit 18
9.12 Resonanzprüfung 18

9.13 Korrosionsbeständigkeit / Oberflächenschutz 18
9.14 Steinschlagfestigkeit, Splitbewurf 20
9.15 Thermoschock mit Schwallwasser 20
9.16 Wasserstrahlprüfung 21
9.17 Errosionsprüfung LCG 21
9.18 Drückprüfung Kühlmittelseite 22
9.19 Innendruckwechselprüfung (Kühlmittelseitig) 22
9.20 Innere Korrosion (Kühlmittelseitig) 22
9.21 Thermoschocktest LCG (Kühlmittelseitig) 23
9.22 Kettenprüfung 23

10 Serienprüfung 24
10.1 Allgemeines 24
10.2 Gasdichtheit 24

Literaturhinweise 25