DIN SPEC 74108:2015-08 (D/E)

Straßenfahrzeuge - R744-Klimaanlagen - Kombinierter Akkumulator mit innerem Wärmeübertrager; Text Deutsch und Englisch

Road vehicles - R744-Air-conditioning systems - Combined accumulator with internal thermal transmitter; Text in German and English

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 5

4 Symbole und Abkürzungen ... 5

5 Allgemeine Anforderungen an das Bauteil ... 6
5.1 Lebensdauer ... 6
5.2 Lagerfähigkeit ... 6

6 Funktionsbeschreibung ... 6

7 Technische Anforderungen an den Akku/IWT ... 7
7.1 Konstruktive Gestaltung ... 7
7.2 Anforderungen an Fertigung und Werkstoffe ... 7
7.3 Trockenmittel ... 9
7.4 Filter und Siebeinsatz ... 9

8 Betriebsbedingungen ... 9
8.1 Umgebungsbedingungen ... 9
8.2 Temperaturen ... 9
8.3 Drücke ... 10
8.4 Massenstrom ... 10
8.5 Ölumlauf ... 10
8.6 Regelverhalten ... 10

9 Einzelprüfungen und Funktionsprüfungen ... 10
9.1 Allgemeines ... 10
9.2 Gasdichtheit ... 10
9.3 Unterdruckfestigkeit ... 11
9.4 Berstdruckfestigkeit ... 11
9.5 Druckwechselfestigkeit ... 11
9.6 Temperaturwechselfestigkeit ... 12
9.7 Rüttelfestigkeit ... 12
9.8 Resonanz-Schwingprüfung ... 13
9.9 Korrosionsbeständigkeit ... 13
9.10 Dekompressionsprüfung ... 14
9.11 Leistungsanforderungen ... 14

10 Serienprüfung ... 16
10.1 Allgemeines ... 16
10.2 Gasdichtheit ... 16

Content

Page

Foreword 3

Introduction 4

1 Scope 5

2 Normative references 5

3 Terms 5

4 Symbols and abbreviations 5

5 General requirements for the component 6
5.1 Service life 6
5.2 Storability 6

6 Functional description 6

7 Technical requirements for the Accu/IWT 7
7.1 Structural design 7
7.2 Requirements for production and materials 7
7.3 Drying agents 8
7.4 Filter and sieve insert 9

8 Operating conditions 9
8.1 Environmental conditions 9
8.2 Temperatures 9
8.3 Pressures 9
8.4 Mass flow 10
8.5 Oil circulation 10
8.6 Control behaviour 10

9 Individual tests and functional tests 10
9.1 General 10
9.2 Gas tightness 10
9.3 Negative pressure resistance 11
9.4 Burst pressure resistance 11
9.5 Pressure cycle resistance 11
9.6 Temperature cycle resistance 12
9.7 Vibration resistance 12
9.8 Resonance vibration test 12
9.9 Corrosion resistance 13
9.10 Decompression test 14
9.11 Performance requirements 14

10 Series testing 16
10.1 General 16
10.2 Gas tightness 16