

DIN 11865:2026-08 (D)

Komponenten aus nichtrostendem Stahl für aseptische Anwendungen in der chemischen und pharmazeutischen Industrie - T-Stücke, Bogen, Reduzierstücke und Endkappen

Inhalt	Seite
Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	7
4 Symbole und Abkürzungen.....	7
5 Bestellangaben.....	8
5.1 Verbindliche Angaben.....	8
5.2 Optionen.....	9
5.3 Bestellbeispiele.....	9
5.3.1 T-Stücke.....	9
5.3.2 Bogen.....	9
5.3.3 Reduzierstücke.....	9
5.3.4 Endkappen.....	10
6 Maße.....	10
6.1 Allgemeines.....	10
6.2 T-Stücke.....	10
6.3 Bogen.....	24
6.4 Reduzierstücke.....	28
6.5 Endkappen.....	38
7 Werkstoffe.....	40
8 Toleranzen.....	40
8.1 Allgemein.....	40
8.2 Unrundheit.....	44
8.3 Wanddickenverschwächung.....	45
8.4 Winkligkeit.....	45
9 Oberflächen.....	45
9.1 Innere und äußere Oberflächenbeschaffenheit.....	45
9.2 Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung.....	46
10 Kennzeichnung.....	49
11 Prüfung und Dokumentation.....	49
11.1 Prüfung.....	49
11.2 Dokumentation.....	50
12 Verpackung.....	50
Anhang A (informativ) δ -Ferritgehalt.....	51
Literaturhinweise.....	52

Bilder

Bild 1 — T-Stücke.....	10
------------------------	----

Bild 2 — Bogen	24
Bild 3 — Reduzierstücke	28
Bild 4 — Endkappen	38
Bild 5 — Toleranzen T-Stücke	41
Bild 6 — Toleranzen Bogen	42
Bild 7 — Toleranzen Reduzierstücke	42
Bild 8 — Toleranzen Endkappen	42

Tabellen

Tabelle 1 — Symbole	7
Tabelle 2 — Indizes	7
Tabelle 3 — Maße der T-Stücke Reihe A	11
Tabelle 4 — Maße der T-Stücke Reihe B	16
Tabelle 5 — Maße der T-Stücke Reihe C (nach ASME BPE-2026)	21
Tabelle 6 — Maße der Bogen Reihe A	25
Tabelle 7 — Maße der Bogen Reihe B	26
Tabelle 8 — Maße der Bogen Reihe C (nach ASME BPE-2026)	27
Tabelle 9 — Maße der Reduzierstücke Reihe A	29
Tabelle 10 — Maße der Reduzierstücke Reihe B	30
Tabelle 11 — Maße der Reduzierstücke Reihe C (nach ASME BPE-2026)	32
Tabelle 12 — Maße der Reduzierstücke für Übergänge zwischen Reihe B und Reihe A	34
Tabelle 13 — Maße der Reduzierstücke für Übergänge zwischen Reihe B und Reihe C	35
Tabelle 14 — Maße der Reduzierstücke für Übergänge zwischen Reihe A und Reihe C	36
Tabelle 15 — Maße der Endkappen Reihe A	38
Tabelle 16 — Maße der Endkappen Reihe B	39
Tabelle 17 — Maße der Endkappen Reihe C (nach ASME BPE-2026)	39
Tabelle 18 — Stahlsorten	40
Tabelle 19 — Kontrollmaße und Toleranzen für Komponenten Reihe A	42

Tabelle 20 — Kontrollmaße und Toleranzen für Komponenten Reihe B	43
Tabelle 21 — Kontrollmaße und Toleranzen für Komponenten Reihe C.....	43
Tabelle 22 — Innere und äußere Oberflächenbeschaffenheit.....	46
Tabelle 23 — Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung der Innenoberfläche.....	46
Tabelle 24 — Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung der Schweißnähte	47
Tabelle 25 — Zusätzliche Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung elektropolierter Innenoberflächen	48
Tabelle 26 — Prüfumfang je Prüfeinheit	50
Tabelle A.1 — Typische Bereiche für die Ausbildung von δ-Ferrit und Martensit.....	51
Tabelle A.2 — DF-Klassen für die Werkstoffe 1.4404 und 1.4435.....	51