

DIN EN ISO 23632:2022-12 (D)

Industriearmaturen - Validierungsprüfung der Konstruktion von Armaturen (ISO 23632:2021); Deutsche Fassung EN ISO 23632:2022

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 6 |
| Vorwort..... | 7 |
| Einleitung..... | 8 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 9 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 9 |
| 3 Begriffe..... | 9 |
| 4 Typprüfung..... | 11 |
| 4.1 Prüfbedingung..... | 11 |
| 4.1.1 Allgemeines..... | 11 |
| 4.1.2 Schließprüfung..... | 11 |
| 4.1.3 Drehmomentmessung..... | 12 |
| 4.1.4 Temperaturmessung..... | 12 |
| 4.1.5 Prüfeinrichtung und Sicherheitsregeln..... | 14 |
| 4.1.6 Mechanische Zyklusklassen..... | 14 |
| 4.2 Beschreibung der Prüfung..... | 15 |
| 4.2.1 Allgemeines..... | 15 |
| 4.2.2 Prüftemperaturen..... | 16 |
| 4.2.3 Schließprüfung..... | 16 |
| 4.2.4 Losdrehmoment..... | 16 |
| 4.2.5 Maximales zulässiges Drehmoment der Schaftwelle (MAST)..... | 16 |
| 4.2.6 Nachprüfungsuntersuchung..... | 17 |
| 4.2.7 Qualifizierung..... | 17 |
| 4.3 Prüfbericht..... | 17 |
| 5 Erweiterungen der Qualifikation auf den Produktbereich..... | 17 |
| Anhang A (informativ) Berichtsvorlage..... | 21 |
| Literaturhinweise..... | 24 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Temperaturmessungen..... | 13 |
| Bild 2 — Stabilisierung von Temperaturen..... | 14 |
| Bild 3 — Mechanische Zyklusklassen für Absperrarmaturen..... | 15 |
| | |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Mindeststabilisierungszeit vor der Schließprüfung..... | 16 |
| Tabelle 2 — Qualifikationsbereich..... | 19 |