

DIN 11867:2021-08 (D)

Komponenten aus nichtrostendem Stahl für aseptische Anwendungen in der chemischen und pharmazeutischen Industrie - Bogen für Molchanlagen

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Vorwort | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Symbole und Abkürzungen | 6 |
| 5 Bestellangaben..... | 7 |
| 5.1 Verbindliche Angaben | 7 |
| 5.2 Optionen..... | 7 |
| 5.3 Bezeichnung..... | 8 |
| 5.4 Bestellbeispiele..... | 8 |
| 6 Maße | 8 |
| 7 Werkstoffe | 11 |
| 8 Toleranzen..... | 11 |
| 9 Oberflächen..... | 15 |
| 9.1 Innere und äußere Oberflächenbeschaffenheit | 15 |
| 9.2 Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung | 15 |
| 10 Kennzeichnung..... | 18 |
| 11 Prüfung und Dokumentation..... | 19 |
| 11.1 Prüfung | 19 |
| 11.2 Dokumentation | 19 |
| 12 Verpackung | 19 |
| Anhang A (normativ) Ausführung der Bogen für Molchanlagen | 21 |
| Anhang B (informativ) δ -Ferritgehalt | 22 |
| Anhang C (informativ) Werkstoffvergleich | 23 |
| Anhang D (informativ) Innere und äußere Oberflächenbeschaffenheit..... | 24 |
| Literaturhinweise | 25 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Bogen..... | 8 |
| Bild 2 — Toleranzen..... | 13 |

Tabellen

| | |
|---|-----------|
| Tabelle 1 — Symbole | 6 |
| Tabelle 2 — Indizes | 7 |
| Tabelle 3 — Maße der Bogen für Rohre nach DIN 11866, Reihe A | 9 |
| Tabelle 4 — Maße der Bogen für Rohre nach DIN 11866, Reihe B | 10 |
| Tabelle 5 — Maße der Bogen für Rohre nach DIN 11866, Reihe C..... | 11 |
| Tabelle 6 — Stahlsorten..... | 11 |
| Tabelle 7 — Kontrollmaße und Toleranzen für Bogen nach DIN 11866, Reihe A | 13 |
| Tabelle 8 — Kontrollmaße und Toleranzen für Bogen nach DIN 11866, Reihe B | 14 |
| Tabelle 9 — Kontrollmaße und Toleranzen für Bogen nach DIN 11866, Reihe C..... | 14 |
| Tabelle 10 — Innere und äußere Oberflächenbeschaffenheit..... | 15 |
| Tabelle 11 — Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung der Innenoberfläche..... | 16 |
| Tabelle 12 — Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung der Schweißnähte | 17 |
| Tabelle 13 — Zusätzliche Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung elektropolierter Innenoberflächen | 18 |
| Tabelle 14 — Prüfumfang je Prüfeinheit | 19 |
| Tabelle B.1 — Typische Bereiche für die Ausbildung von δ-Ferrit und Martensit | 22 |
| Tabelle B.2 — δ-Ferritklassen für die Werkstoffe 1.4404 und 1.4435 (DF-Klassen) | 22 |
| Tabelle C.1 — Vergleich von Werkstoffen nach DIN EN 10088-1 und <i>Unified Numbering System</i> (UNS)..... | 23 |
| Tabelle D.1 — Innere und äußere Oberflächenbeschaffenheit | 24 |