

DIN 11867:2021-08 (D)

Komponenten aus nichtrostendem Stahl für aseptische Anwendungen in der chemischen und pharmazeutischen Industrie - Bogen für Molchanlagen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole und Abkürzungen	6
5 Bestellangaben.....	7
5.1 Verbindliche Angaben	7
5.2 Optionen.....	7
5.3 Bezeichnung.....	8
5.4 Bestellbeispiele.....	8
6 Maße	8
7 Werkstoffe	11
8 Toleranzen.....	11
9 Oberflächen.....	15
9.1 Innere und äußere Oberflächenbeschaffenheit	15
9.2 Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung	15
10 Kennzeichnung.....	18
11 Prüfung und Dokumentation.....	19
11.1 Prüfung	19
11.2 Dokumentation	19
12 Verpackung	19
Anhang A (normativ) Ausführung der Bogen für Molchanlagen	21
Anhang B (informativ) δ -Ferritgehalt	22
Anhang C (informativ) Werkstoffvergleich	23
Anhang D (informativ) Innere und äußere Oberflächenbeschaffenheit.....	24
Literaturhinweise	25
Bilder	
Bild 1 — Bogen.....	8
Bild 2 — Toleranzen.....	13

Tabellen

Tabelle 1 — Symbole	6
Tabelle 2 — Indizes	7
Tabelle 3 — Maße der Bogen für Rohre nach DIN 11866, Reihe A	9
Tabelle 4 — Maße der Bogen für Rohre nach DIN 11866, Reihe B	10
Tabelle 5 — Maße der Bogen für Rohre nach DIN 11866, Reihe C.....	11
Tabelle 6 — Stahlsorten.....	11
Tabelle 7 — Kontrollmaße und Toleranzen für Bogen nach DIN 11866, Reihe A	13
Tabelle 8 — Kontrollmaße und Toleranzen für Bogen nach DIN 11866, Reihe B	14
Tabelle 9 — Kontrollmaße und Toleranzen für Bogen nach DIN 11866, Reihe C.....	14
Tabelle 10 — Innere und äußere Oberflächenbeschaffenheit.....	15
Tabelle 11 — Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung der Innenoberfläche.....	16
Tabelle 12 — Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung der Schweißnähte	17
Tabelle 13 — Zusätzliche Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung elektropolierter Innenoberflächen	18
Tabelle 14 — Prüfumfang je Prüfeinheit	19
Tabelle B.1 — Typische Bereiche für die Ausbildung von δ-Ferrit und Martensit	22
Tabelle B.2 — δ-Ferritklassen für die Werkstoffe 1.4404 und 1.4435 (DF-Klassen)	22
Tabelle C.1 — Vergleich von Werkstoffen nach DIN EN 10088-1 und <i>Unified Numbering System</i> (UNS).....	23
Tabelle D.1 — Innere und äußere Oberflächenbeschaffenheit	24