

DIN 3476-1:2018-08 (D)

Armaturen - Anforderungen und Prüfungen - Teil 1: Korrosionsschutz durch Epoxidharzbeschichtung aus Pulverlacken (P) bzw. Flüssiglacken (F)

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Bestellangaben.....	7
5 Technische Anforderungen.....	8
5.1 Allgemeines.....	8
5.2 Vorbereitung der Oberfläche	8
5.3 Aussehen und Gleichmäßigkeit	8
5.4 Haftfestigkeit	8
5.5 Schichtdicke	8
5.6 Vernetzung	9
5.7 Ausbesserungen.....	9
5.8 Kathodische Unterwanderung.....	9
6 Anforderungen an die Funktion	9
6.1 Allgemeines.....	9
6.2 Schlagbeständigkeit.....	9
6.3 Eindruckfestigkeit.....	10
6.4 Porenfreiheit.....	10
6.5 Vernetzung	10
6.6 Haltbarkeit	10
6.7 Chemische Beständigkeit (nur für die Abwasser-Entsorgung)	10
6.8 Abriebfestigkeit (nur für die Abwasser-Entsorgung).....	10
6.9 Werkstoffe in Kontakt mit Trinkwasser	10
6.10 Spezifischer elektrischer Umhüllungswiderstand (nur für kathodisch geschützte Rohrleitungen).....	11
7 Prüfverfahren.....	11
7.1 Laufende Überprüfungen.....	11
7.2 Funktionsprüfungen.....	12
Anhang A (normativ) Qualitätssicherung.....	15
A.1 Allgemeines.....	15
A.2 Funktionsprüfung, Einteilung der Armaturen in Großengruppen	16
A.3 Qualitätsbewertungssystem	17
Anhang B (informativ) Beschichtungswerkstoffe und Aufbringung der Beschichtung.....	18
B.1 Allgemeines.....	18
B.2 Aufbringung der Beschichtung	18
Anhang C (informativ) Handhabung, Transport und Lagerung.....	19
C.1 Handhabung.....	19
C.2 Transport zum Lagerplatz.....	19
C.3 Lagerung.....	19
C.4 Verladung von Armaturen zur Auslieferung	19
Anhang D (informativ) Übersicht über duromere Beschichtungen	20
Literaturhinweise.....	21