

DIN 11853-2:2017-08 (D)

Komponenten aus nichtrostendem Stahl für hygienische Anwendungen in der Lebensmittel- und chemischen Industrie - Teil 2: Flanschverbindungen

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Maße, Bezeichnungen | 5 |
| 3.1 Allgemeines | 5 |
| 3.2 Flanschverbindung (Zusammenstellung) | 6 |
| 3.3 Einzelteile | 8 |
| 3.3.1 Nutflansch (NF) | 8 |
| 3.3.2 Bundflansch (BF) | 10 |
| 3.3.3 Blindnutflansch (BNF) | 11 |
| 3.3.4 Blindbundflansch (BBF) | 12 |
| 3.3.5 O-Ring (R) | 16 |
| 4 Werkstoffe | 18 |
| 5 Toleranzen..... | 18 |
| 6 Oberfläche..... | 19 |
| 6.1 Innere und äußere Oberflächenbeschaffenheit | 19 |
| 6.2 Akzeptanzkriterien..... | 19 |
| 7 Anforderungen an Elastomere..... | 20 |
| 8 Kennzeichnung..... | 20 |
| 9 Prüfung und Dokumentation..... | 21 |
| 9.1 Allgemeines | 21 |
| 9.2 Prüfung | 21 |
| 10 Verpackung | 22 |
| Anhang A (informativ) Hinweise zu Anforderungen an Elastomere..... | 23 |
| A.1 Zusätzliche Freigaben/Konformitäten..... | 23 |
| A.2 Härtemessung..... | 23 |
| A.3 Weitere physikalische Kennwerte..... | 24 |
| A.4 Lagerbedingungen | 24 |
| Anhang B (informativ) Werkstoffvergleich..... | 25 |
| Literaturhinweise | 26 |