

DIN EN 12288:2010-10 (D)

Industriearmaturen - Schieber aus Kupferlegierungen; Deutsche Fassung EN 12288:2010

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Anforderungen	6
4.1 Klassifizierung	6
4.1.1 Nennweiten	6
4.1.2 Nennweiten-Beziehungen	7
4.1.3 PN- und Class-Bezeichnungen	8
4.1.4 Armaturen-Reihen	9
4.2 Konstruktion	9
4.2.1 Allgemeines	9
4.2.2 Werkstoffe	9
4.2.3 Druck-/Temperatur-Zuordnungen	9
4.2.4 Maße	10
4.2.5 Betätigung	12
4.2.6 Hilfsanschlüsse	12
4.3 Funktionsmerkmale	12
4.3.1 Gehäusefestigkeit	12
4.3.2 Festigkeit des Abschlusskörpers	13
4.3.3 Gehäusedichtheit	13
4.3.4 Dichtheit des Sitzes	13
4.3.5 Durchflussmerkmale	13
4.3.6 Auslegung des Betätigungselementes	15
5 Prüfungen	15
5.1 Fertigungsbegleitende Druckprüfung	15
5.2 Anwendbarkeit von Prüfungen mit Gas	16
5.3 Prüfdauer	16
6 Konformitätserklärung	16
7 Bezeichnung	16
8 Kennzeichnung und Vorbereitung für Lagerung und Versand	17
8.1 Erforderliche Kennzeichnungen	17
8.1.1 Verbindliche Kennzeichen	17
8.1.2 Zusätzliche Kennzeichen	17
8.1.3 Andere Kennzeichnungen	17
8.1.4 Wegfall von Kennzeichnungen	17
8.2 Vorbereitung für Lagerung und Versand	18
8.2.1 Schutz	18
8.2.2 Stellung des Abschlusskörpers	18
8.2.3 Gehäuseenden	18
Anhang A (normativ) Werkstoffe	19
Anhang B (normativ) Druck-/Temperatur-Zuordnungen	22
B.1 Armaturen mit metallischen Sitzen von Gehäuse und Abschlusskörper	22
B.2 Armaturen mit nicht metallischen Sitzen von Abschlusskörper und/oder Gehäuse	23

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 97/23/EG.....	24
Literaturhinweise	25