E DIN EN 17955:2023-03 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2023-02-03

Industriearmaturen - Funktionale Sicherheit sicherheitsbezogener Industriearmaturen und Antriebe; Deutsche und Englische Fassung prEN 17955:2023

Industrial valves - Functional safety of safety-related valves and actuators; German and English version prEN 17955:2023

Inna	ait	Seite		
Europäisches Vorwort				
Einlei	itung	10		
1	Anwendungsbereich			
_	Normative Verweisungen			
2				
3	Begriffe	12		
4	Zusammenhang und Übereinstimmung mit EN 61508-1, EN 61508-2, EN 61508-4, EN 61508-6 und EN 61508-7	16		
5	Grundlegende Anforderungen für Entwicklung und Produktion	17		
5.1	Bewertung der systematischen Fähigkeit			
5.2	Dokumentenmanagement			
5.3	Funktionssicherheitsmanagement			
5.4	Anforderungen an den Sicherheitslebenszyklus für die Entwicklung und Produktion von			
	sicherheitsbezogenen automatisierten Industriearmaturen	18		
5.4.1	Ziele und Anforderungen			
5.4.2	Spezifikation der mechanischen Anforderungen			
5.4.3	Planung der mechanischen Validierung			
5.4.4	Mechanische Auslegung			
5.4.5	Integration des mechanischen Systems			
5.4.6	Installations-, Inbetriebnahme-, Betriebs- und Wartungsverfahren des mechanischen			
5.4.7	SystemsValidierung der Sicherheit des mechanischen Systems			
5.4.7	Produktion			
5.4.9	Änderung einer Komponente			
5.5	Verifizierung			
5.5.1	Ziel			
5.5.2	Anforderungen			
5.6	Funktionssicherheitsbewertung			
5.6.1	Ziel			
5.6.2	Anforderungen	36		
6	Klassifizierung der Komponente	37		
6.1	Bedarfsmodus und Nutzungsrate	37		
6.2	Art des Aktors/der Komponente	40		
7	Feldausfalldaten	40		
7.1	Verfahren zur Analyse der Feldausfalldaten			
7.2	Verwendung von Feldausfalldaten für bereits vorhandene Komponenten			
8	Qualifikationsprüfungen (während der Entwicklung)	4.7		
8.1	Allgemeines			
8.2	Prüfungsplanung/Prüfbedingungen			
8.3	Vorkonditionierung der Prüfproben			
8.4	Anzahl der erforderlichen Prüfproben			

8.5 8.6	Zyklusprufung und B_{10D} -Werte nach EN ISO 13849-1:2015, C.4.2Umweltprüfungen	
9	Bestimmung der Ausfallhäufigkeit	
10	Betriebsprüfungen, Wartung und zeitliche Beschränkungen	
10.1	Online-Diagnoseprüfungen	
10.2	Nachweisprüfung	
10.3	Nachweisprüfungsdeckungsgrad (PTC)	
10.4	Wartung	
10.5	Nutzungsdauer	
10.6	Lagerzeit	45
11	Sicherheitshandbuch zusätzlich zu einer Installations-, Betriebs- und Wartungsanleitung	45
Anhai	ng A (normativ) Checkliste zur Bestimmung der systematischen Fähigkeit	48
Anhai	ng B (normativ) Verfahren und Maßnahmen zur Vermeidung und Kontrolle systematischer Ausfälle	50
Anhai	ng C (normativ) Liste der Ausfallhäufigkeit gängiger Komponenten	57
Anhai	ng D (normativ) L FME(D)A zur Identifizierung und Bewertung der Auswirkungen verschiedener Ausfallarten	61
D.1	FME(D)A	
D.2	Eingabeinformationen zur Durchführung einer FME(D)A	
D.3	FME(D)A-Verfahren	
D.4	FMEDA-Beispiel	
D.5	Liste der Funktionseinheiten und ihrer Ausfallhäufigkeit mit einer niedrigen Nutzungsrate (LUR)	
D.6	Liste der Funktionseinheiten und ihrer Ausfallhäufigkeit mit einer hohen Nutzungsrate (HUR)	
Anhai	ng E (informativ) Sicherheitshandbuch	73
Anhai	ng F (informativ) Beispiele für die Bewertung der mechanischen Auslegung	76
F.1	Allgemeines	
F.2	Beispiele	
F.2.1	Schraubverbindungen	
F.2.2	Kraftschlüssige Verbindungen	
F.2.3	Formschlüssige Verbindungen (strukturelle Bauteilfestigkeit)	
F.2.4	Federn	
F.2.5	Lager	
F.2.6	Zahnräder und Kraftübertragungsgestänge	
Anhai	ng G (informativ) Schätzung von zufälligen Ausfallhäufigkeiten mit Bayes'scher Integration zwischen "grundlegenden" Ausfallhäufigkeiten und Feldrückmeldungen	Ω1
G.1	Allgemeines	
G.2	Verfahrensweise	
G.3	Gleichung	
	nturhinweise	
Bilder		0 1
Bild 1	— Grenzdefinition — Armaturen (EN ISO 14224:2016, A.2.5.4, modifiziert)	13
Bild 2	2 — Sicherheitslebenszyklus für die Auslegung von automatisierten Industriearmaturen	20

Tabellen

Tabelle 1 Zusammenhang zwischen EN 61508 und diesem Dokument	17
Tabelle 2 — Übersicht — Umsetzungsphase des Sicherheitslebenszyklus	21
Tabelle 3 — Beziehung zwischen HFT und SIL in Bezug auf bauliche Beschränkungen für den mechanischen Teil eines Aktors	26
Tabelle 4 — Beziehung zwischen Bedarfsmodus und Nutzungsrate	37
Tabelle 5 — Anzahl der Einsätze im Jahr und Nutzungsrate	38
Tabelle A.1 — Checkliste zur Bestimmung der systematischen Fähigkeit (SC)	49
Tabelle B.1 — Verfahren und Maßnahmen zur Kontrolle systematischer Ausfälle, die durch die mechanische Auslegung verursacht werden	50
Tabelle B.2 — Verfahren und Maßnahmen zur Kontrolle systematischer Ausfälle, die durch Umweltbelastungen oder -einflüsse verursacht werden	50
Tabelle B.3 — Verfahren und Maßnahmen zur Kontrolle systematischer Betriebsausfälle	51
Tabelle B.4 — Verfahren und Maßnahmen zur Vermeidung von Fehlern bei der Spezifikation von mechanischen Anforderungen	51
Tabelle B.5 — Verfahren und Maßnahmen zur Vermeidung der Einbringung von Fehlern bei der mechanischen Auslegung und Entwicklung des Systems	52
Tabelle B.6 — Verfahren und Maßnahmen zur Vermeidung von Fehlern bei der Integration des mechanischen Systems	53
Tabelle B.7 — Verfahren und Maßnahmen zur Vermeidung von Fehlern und Ausfällen während des Betriebs und der Wartung des Systems	53
Tabelle B.8 — Verfahren und Maßnahmen zur Vermeidung von Fehlern bei der Sicherheitsvalidierung des mechanischen Systems	55
Tabelle C.1 — Gefahrbringende Ausfallhäufigkeiten bei Stellantrieben	57
Tabelle C.2 — Gefahrbringende Ausfallhäufigkeiten bei Getrieben	58
Tabelle C.3 — Gefährliche Ausfallhäufigkeiten bei Armaturen	58
Tabelle C.4 — Gefahrbringende Ausfallhäufigkeiten bei Steuereinrichtungen	59
Tabelle D.1 — Bestimmung des O-Faktors (Beispiel)	63
Tabelle D.2 — Bestimmung des D-Faktors (Beispiel)	63
Tabelle D.3 — Beispiel einer FMEDA	65
Tabelle D.4 — Liste der Funktionseinheiten und ihrer Ausfallhäufigkeit mit einer niedrigen Nutzungsrate	69
Tabelle D.5 — Liste der Funktionseinheiten und ihrer Ausfallhäufigkeit mit einer hohen Nutzungsrate	71
Tabelle E.1 — Inhalt eines Sicherheitshandbuchs	73