

# DIN EN 1563:2005-10 (D)

**Gießereiwesen - Gusseisen mit Kugelgraphit; Deutsche Fassung EN 1563:1997 + A1:2002 + A2:2005**

---

| <b>Inhalt</b>  | <b>Seite</b> |
|--|--------------|
| Vorwort .....  | 4            |
| Vorwort der Änderung A1 .....  | 4            |
| Vorwort der Änderung A2 .....  | 4            |
| Einleitung.....  | 5            |
| 1 Anwendungsbereich .....  | 6            |
| 2 Normative Verweisungen.....  | 6            |
| 3 Definitionen .....   | 6            |
| 4 Bezeichnung.....   | 7            |
| 5 Bestellangaben .....   | 7            |
| 6 Herstellung .....  | 7            |
| 7 Anforderungen .....  | 7            |
| 7.1 Proben, die aus getrennt gegossenen Probestücken durch mechanische Bearbeitung hergestellt wurden.....   | 7            |
| 7.2 Proben, die aus angegossenen Probestücken durch mechanische Bearbeitung hergestellt wurden.....  | 9            |
| 7.3 Proben, die aus einem Gussstück entnommenen Probestücken durch mechanische Bearbeitung hergestellt wurden.....   | 12           |
| 7.4 Einteilung in Abhängigkeit von der Härte .....   | 12           |
| 7.5 Graphitausbildung .....  | 12           |
| 8 Probenahme .....   | 12           |
| 8.1 Allgemeines.....   | 12           |
| 8.2 Getrennt gegossene Probestücke .....   | 12           |
| 8.3 Angegossene Probestücke.....   | 13           |
| 8.4 Aus dem Gussstück entnommene Probestücke .....   | 14           |
| 9 Prüfverfahren .....  | 14           |
| 9.1 Zugversuch.....  | 14           |
| 9.2 Kerbschlagbiegeversuch .....   | 14           |
| 9.3 Härteprüfung .....   | 14           |
| 10 Wiederholungsprüfungen .....  | 15           |
| 10.1 Notwendigkeit für Wiederholungsprüfungen .....  | 15           |
| 10.2 Vorgehensweise bei Wiederholungsprüfungen .....   | 15           |
| 11 Prüfbescheinigung .....   | 16           |
| Anhang A (informativ) Einteilung in Abhängigkeit von der Härte .....   | 22           |
| Anhang B (informativ) Technische Daten für Gusseisen mit Kugelgraphit .....  | 24           |
| Anhang C (informativ) Literaturhinweise .....  | 27           |
| Anhang D (informativ) Richtwerte für die 0,2%-Dehngrenze für Proben, die aus Gussstücken entnommenen Probestücken durch mechanische Bearbeitung hergestellt wurden ..... | 28           |
| Anhang E (normativ) Bildung von Prüfeinheiten und Anzahl der Prüfungen .....   | 29           |
| Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EC .....                               | 30           |

**Bilder**

|  |           |
|--|-----------|
| <b>Bild 1 — Getrennt gegossene Probestücke (Möglichkeit 1) .....</b>   | <b>16</b> |
| <b>Bild 2 — Getrennt gegossene Probestücke (Möglichkeit 2) .....</b>   | <b>17</b> |
| <b>Bild 3 — Getrennt gegossene Probestücke (Möglichkeit 3) .....</b>   | <b>18</b> |
| <b>Bild 4 — Zugprobe.....</b>  | <b>19</b> |
| <b>Bild 5 — Charpy-Kerbschlagprobe .....</b>   | <b>20</b> |
| <b>Bild 6 — Angegossenes Probestück.....</b>   | <b>21</b> |
| <b>Bild B.1 — Beispiele für Verhältnisse zwischen Brinellhärte und Zugfestigkeit <math>R_m</math> bei Gusseisen mit Kugelgraphit nach [4] in Anhang C.....</b> | <b>26</b> |