

# DIN EN 1562:2019-06 (D)

Gießereiwesen - Temperguss; Deutsche Fassung EN 1562:2019

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Bezeichnung.....	7
5 Bestellangaben.....	8
6 Herstellung.....	8
7 Anforderungen .....	8
7.1 Allgemeines .....	8
7.2 Zugfestigkeit und Dehnung .....	8
7.3 0,2 %-Dehngrenze.....	9
7.4 Brinellhärte.....	9
7.5 Schlagenergie.....	9
8 Probestücke .....	12
8.1 Allgemeines.....	12
8.2 Probestücke .....	12
8.2.1 Maße der Proben .....	12
8.2.2 Häufigkeit und Anzahl der Prüfungen .....	13
8.2.3 Getrennt gegossene Probestücke.....	14
8.2.4 Parallel gegossene Probestücke .....	14
9 Prüfverfahren.....	14
9.1 Zugversuch .....	14
9.2 0,2 %-Dehngrenze.....	14
9.3 Brinellhärte.....	14
9.4 Schlagbiegeversuch .....	15
10 Wiederholungsprüfungen .....	15
10.1 Notwendigkeit von Wiederholungsprüfungen .....	15
10.2 Gültigkeit von Prüfungen.....	15
10.3 Nicht übereinstimmende Prüfergebnisse .....	16
10.4 Wärmebehandlung von Probestücken und Gussstücken.....	16
11 Prüfbescheinigungen .....	17

<b>Anhang A (informativ) Gegenüberstellung der Werkstoffbezeichnungen für Temperguss nach EN 1560 und ISO/TR 15931 [1], [6].....</b>	<b>18</b>
<b>Anhang B (informativ) Schlagbiegeversuch an ungekerbten Proben .....</b>	<b>19</b>
<b>Anhang C (informativ) Wesentliche technische Änderungen zwischen dieser Europäischen Norm und der vorherigen Ausgabe .....</b>	<b>21</b>
<b>Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU, die abgedeckt werden sollen .....</b>	<b>22</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>23</b>