

# DIN EN 1369:1997-02 (D)

## Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung; Deutsche Fassung EN 1369:1996

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	2
Einleitung .....	2
1 Anwendungsbereich .....	3
2 Normative Verweisungen .....	3
3 Bedingungen für die Magnetpulverprüfung ...	3
4 Prüfverfahren .....	3
4.1 Arbeitsweise .....	3
4.2 Qualifikation der Prüfer .....	3
4.3 Vorbereitung der Oberfläche .....	3
4.4 Prüfbedingungen .....	4
5 Abnahmebedingungen.....	4
5.1 Fehleranzeigen .....	4
5.2 Definition der Anzeigen der Magnetpulverprüfung .....	4
5.3 Gütestufen.....	4
6 Klassifizierung der Anzeigen und Interpretation der Ergebnisse .....	5
6.1 Klassifizierung der Anzeigen anhand der Tabellen 2 und 3 .....	5
6.2 Klassifizierung der Anzeigen mit den Vergleichsbildern .....	5
6.3 Interpretation der Ergebnisse .....	5
7 Reinigung nach Prüfung und Entmagnetisierung .....	5
8 Prüfbescheinigungen .....	5
Tabelle 1 : Art der Fehler und Typen der entsprechenden Anzeigen bei der Magnetpulverprüfung ....	6
Tabelle 2: Gütestufen der Magnetpulverprüfung — Nichtlineare vereinzelte Anzeigen (SM) .....	6
Tabelle 3: Gütestufen der Magnetpulverprüfung — Lineare (LM) und in Reihe angeordnete (AM) Anzeigen .....	7
Tabelle 4: Lineare (LM) und in Reihe angeordnete (AM) Anzeigen .....	7
Tabelle 5: Empfohlener Oberflächenzustand für die Magnetpulverprüfung.....	8
Anhang A (informativ) Literaturhinweise .....	8
Anhang B (informativ) Vergleichsbilder —Nichtlineare Anzeigen, mit SM bezeichnet .....	9
Anhang C (informativ) Vergleichsbilder — Lineare und in Reihe angeordnete Anzeigen, mit LM und AM bezeichnet .....	11
Anhang D (informativ) Beispiel für eine Prüfbescheinigung zur Magnetpulverprüfung .....	15