DIN EN 12892:2000-05 (D)

Gießereiwesen - Einrichtungen zur Herstellung von verlorenen Modellen für das Vollformgießverfahren; Deutsche Fassung EN 12892:2000

Inhalt

Seite

Vorwort 2

Einleitung 3

1 Anwendungsbereich 3

2 Normative Verweisungen 3

3 Begriffe 3

4 Bestellangaben und Lieferbedingungen 4
4.1 Allgemeines 4
4.2 Zu vereinbarende Angaben 4
4.3 Verbindliche Angaben 5

5 Klassifizierung 5

6 Technische Festlegungen 5
6.1 Zeichnungen und/oder numerische Daten und/ oder Urmodelle 5
6.2 Bezeichnung 5
6.3 Vergabe von Arbeiten an Dritte 5
6.4 Masse (Gewicht) 5
6.5 Formwerkzeugfüllsysteme 6
6.6 Temperatur des Formwerkzeugs 6

7 Anforderungen an die Herstellung 6
7.1 Werkstoffe 6
7.2 Herstellung 6
7.3 Schwindmaße 7
7.4 Erforderliche Bearbeitungszugaben (RMA) 7
7.5 Toleranzen 7
7.6 Kennzeichnung und Etikettierung 7

8 Qualitätsprüfung 7
8.1 Prüfbescheinigungen 7
8.2 Probestücke 7

9 Verwendung 7
9.1 Allgemeines 7
9.2 Wärmebeständigkeit 7
9.3 Druck (Verklammern und Spritzen) 7
9.4 Handhabung des Formwerkzeugs 7
9.5 Anordnung, Verbindung und Ausrichtung des Formwerkzeugs 7
9.6 Trennen und Handhabung des Modells 7
9.7 Zusammenbau des Formwerkzeugs 8
9.8 Sicherung des Modells gegen Verformung 8
9.9 Reparatur und Ausbesserung 8
9.10 Verpackung und Schutz 8
9.11 Weitere Anforderungen 8