

DIN EN 16482:2014-09 (D)

Gießereiwesen - Gusseisen-Strangguss; Deutsche Fassung EN 16482:2014

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Bezeichnung	6
5 Bestellangaben	6
6 Herstellung	6
7 Anforderungen	7
7.1 Kennzeichnende Eigenschaften	7
7.2 Eigenschaften bei Zugbeanspruchung	7
7.2.1 Allgemeines	7
7.2.2 Aus den Stangen entnommene durch mechanische Bearbeitung hergestellte Proben	7
7.3 Härte	10
7.4 Kerbschlagbiegeversuch	10
7.5 Graphitstruktur	10
7.5.1 Gusseisen mit Lamellengraphit	10
7.5.2 Gusseisen mit Kugelgraphit	11
7.6 Grundgefüge (Matrix)	11
7.7 Geradheit	11
8 Probenahme	12
8.1 Allgemeines	12
8.2 Aus der Stange entnommene Probestücke	12
9 Prüfverfahren	13
9.1 Zugversuch	13
9.1.1 Allgemeines	13
9.1.2 Zugversuch für Gusseisen mit Lamellengraphit	13
9.1.3 Zugversuch für Gusseisen mit Kugelgraphit	14
9.2 Härteprüfung	15
9.3 Untersuchung der Graphitbildung und des Grundgefüges (Matrix)	15
9.4 Bestimmung der Geradheit	15
10 Wiederholungsprüfungen	15
10.1 Notwendigkeit für Wiederholungsprüfungen	15
10.2 Gültigkeit der Prüfung	15
10.3 Nichtübereinstimmende Prüfergebnisse	16
10.4 Wärmebehandlung von Probestücken und Stangen	16
11 Prüfbescheinigung	16
Anhang A (informativ) Richtwerte für die Härte von Stangen aus Gusseisen mit Kugelgraphit	17
Anhang B (informativ) Maßzugaben für Strangguss	18
B.1 Bearbeitungszugaben	18
B.2 Zugaben für die Ovalität	19
B.3 Zugaben für die Wölbung	19
Anhang C (normativ) Lage von Probestücken, die aus einer Stange entnommen wurden	20
Anhang D (informativ) Zusätzliche Angaben zu mechanischen und physikalischen Eigenschaften von Gusseisen mit Kugelgraphit	21
Literaturhinweise	24