

DIN EN 1706:2013-12 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Gussstücke - Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften; Deutsche Fassung EN 1706:2010

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Bestellangaben	8
5 Bezeichnungssysteme	8
5.1 Numerisches Bezeichnungssystem	8
5.2 Bezeichnungssystem mit chemischen Symbolen	8
5.3 Bezeichnung der Werkstoffzustände	8
5.4 Bezeichnungen der Gießverfahren	8
5.5 Produktbezeichnung auf Zeichnungen	9
6 Chemische Zusammensetzung	9
6.1 Allgemeines	9
6.2 Proben für die Analyse	9
7 Mechanische Eigenschaften	14
7.1 Allgemeines	14
7.2 Zugversuch	17
7.3 Probestäbe	18
7.3.1 Allgemeines	18
7.3.2 Getrennt gegossene Probestäbe	18
7.3.3 Probestäbe, aus dem Gussstück entnommen	19
7.4 Härteprüfung	19
8 Rundungsregeln zum Nachweis der Übereinstimmung	19
Anhang A (informativ) Mechanische Eigenschaften von Druckgusslegierungen	20
Anhang B (informativ) Vergleich der Gießcharakteristika, der mechanischen und anderen Eigenschaften	21
Anhang C (informativ) Gegenüberstellung der Bezeichnungen der Aluminium-Gusslegierungen	27
Literaturhinweise	29
Tabellen	
Tabelle 1 -- Chemische Zusammensetzung der Gusslegierungen	10
Tabelle 2 -- Mechanische Eigenschaften von Sandgusslegierungen für getrennt gegossene Probestäbe	15

Tabelle 3 -- Mechanische Eigenschaften von Kokillengusslegierungen für getrennt gegossene Probestäbe	16
Tabelle 4 -- Mechanische Eigenschaften von Feingusslegierungen für getrennt gegossene Probestäbe	17
Tabelle A.1 -- Mechanische Eigenschaften von Druckgusslegierungen (siehe 7.3.2.5)	20
Tabelle B.1 -- Vergleich der Gießcharakteristika, der mechanischen und anderen Eigenschaftena ...	21
Tabelle C.1 -- Bezeichnung nach EN, ISO, AA und JIS	27