

# DIN EN 1369:2013-01 (D)

## Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung; Deutsche Fassung EN 1369:2012

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Bedingungen für die Magnetpulverprüfung</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Prüfverfahren</b> .....	<b>6</b>
<b>4.1 Arbeitsweise</b> .....	<b>6</b>
<b>4.2 Qualifikation der Prüfer</b> .....	<b>6</b>
<b>4.3 Vorbereitung der Oberfläche</b> .....	<b>6</b>
<b>4.4 Prüfbedingungen</b> .....	<b>6</b>
<b>5 Abnahmebedingungen</b> .....	<b>6</b>
<b>5.1 Anzeigen von Ungängen</b> .....	<b>6</b>
<b>5.2 Definition der Anzeigen der Magnetpulverprüfung</b> .....	<b>6</b>
<b>5.3 Gütestufen</b> .....	<b>7</b>
<b>6 Klassifizierung der Anzeigen und Interpretation der Ergebnisse</b> .....	<b>8</b>
<b>6.1 Klassifizierung der Anzeigen anhand der Tabellen 1 und 2</b> .....	<b>8</b>
<b>6.2 Klassifizierung der Anzeigen mit den Vergleichsbildern</b> .....	<b>9</b>
<b>6.3 Interpretation der Ergebnisse</b> .....	<b>9</b>
<b>7 Reinigung nach Prüfung und Entmagnetisierung</b> .....	<b>9</b>
<b>8 Prüfbericht</b> .....	<b>10</b>
<b>Anhang A (normativ) Umschlüsselung der Gütestufen von linearen (LM) und in Reihe angeordneten (AM) Anzeigen</b> .....	<b>12</b>
<b>Anhang B (informativ) Art der Ungängen und Typen der entsprechenden Anzeigen bei der Magnetpulverprüfung</b> .....	<b>13</b>
<b>Anhang C (informativ) Vergleichsbilder — Nichtlineare Anzeigen, bezeichnet mit SM</b> .....	<b>14</b>
<b>Anhang D (informativ) Vergleichsbilder — Lineare und in Reihe angeordnete Anzeigen, bezeichnet mit LM und AM</b> .....	<b>17</b>
<b>Anhang E (informativ) Beispiel für einen Prüfbericht zur Magnetpulverprüfung</b> .....	<b>21</b>
<b>Anhang F (informativ) Wesentliche technische Änderungen zwischen dieser Europäischen Norm und der vorherigen Ausgabe von EN 1369</b> .....	<b>23</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>24</b>