

DIN EN 1369:2013-01 (D)

Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung; Deutsche Fassung EN 1369:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Bedingungen für die Magnetpulverprüfung	5
4 Prüfverfahren	6
4.1 Arbeitsweise	6
4.2 Qualifikation der Prüfer.....	6
4.3 Vorbereitung der Oberfläche.....	6
4.4 Prüfbedingungen.....	6
5 Abnahmebedingungen.....	6
5.1 Anzeigen von Ungängen	6
5.2 Definition der Anzeigen der Magnetpulverprüfung	6
5.3 Gütestufen.....	7
6 Klassifizierung der Anzeigen und Interpretation der Ergebnisse	8
6.1 Klassifizierung der Anzeigen anhand der Tabellen 1 und 2	8
6.2 Klassifizierung der Anzeigen mit den Vergleichsbildern	9
6.3 Interpretation der Ergebnisse	9
7 Reinigung nach Prüfung und Entmagnetisierung	9
8 Prüfbericht	10
Anhang A (normativ) Umschlüsselung der Gütestufen von linearen (LM) und in Reihe angeordneten (AM) Anzeigen.....	12
Anhang B (informativ) Art der Ungängen und Typen der entsprechenden Anzeigen bei der Magnetpulverprüfung.....	13
Anhang C (informativ) Vergleichsbilder — Nichtlineare Anzeigen, bezeichnet mit SM	14
Anhang D (informativ) Vergleichsbilder — Lineare und in Reihe angeordnete Anzeigen, bezeichnet mit LM und AM	17
Anhang E (informativ) Beispiel für einen Prüfbericht zur Magnetpulverprüfung.....	21
Anhang F (informativ) Wesentliche technische Änderungen zwischen dieser Europäischen Norm und der vorherigen Ausgabe von EN 1369	23
Literaturhinweise	24