

DIN CEN ISO/TS 8062-2:2014-03 (D)

Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Maß-, Form- und Lagetoleranzen für Formteile - Teil 2: Regeln (ISO/TS 8062-2:2013); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 8062-2:2013

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole	8
5 Bezeichnung in Zeichnungen	9
6 Art der Kennzeichnung	10
6.1 Single-Zeichnung und Kombi-Zeichnung	10
6.2 Kennzeichnung für das fertige Formteil	10
6.3 Kennzeichnung für das teilbearbeitete Formteil	10
6.4 Kennzeichnung für das endbearbeitete Formteil	11
6.5 Kennzeichnung für eine vom Lieferer durchzuführende spanende Bearbeitung	11
7 Eintragungen in Zeichnungen	12
7.1 Symbole für die Oberflächenbeschaffenheit	12
7.2 Zustandskennzeichnungen für Formteile	12
7.3 Erforderliche Bearbeitungszugabe, RMA	16
8 Angabe der allgemeinen Toleranzen	16
8.1 Allgemeine Toleranzen nach ISO 8062-3	16
8.2 Allgemeine Toleranz für das Oberflächenprofil	17
9 Arten von Spezifikationen	17
9.1 Allgemeines	17
9.2 Spezifikation für den Zustand des fertigen Formteils	17
9.3 Spezifikation für die Zustände eines teilbearbeiteten Formteils	18
9.4 Spezifikation für den Zustand eines endbearbeiteten Formteils	19
10 Tolerierung	20
10.1 Allgemeines	20
10.2 Tolerierung fertiger Formteile	20
10.3 Tolerierung teilbearbeiteter Formteile	21
10.4 Tolerierung endbearbeiteter Formteile	21
Anhang A (normativ) Größenverhältnisse und Maße von graphischen Symbolen	25
Anhang B (informativ) Summierungsverfahren — Zusammenhang zwischen Formteil und bearbeitetem Formteil	27
Anhang C (informativ) Berechnung der Nennmaße für zu bearbeitende Elemente des Formteils	31
Anhang D (informativ) Beispiele für das Verfahren mit Mehrfachtolerierung	33
Anhang E (informativ) Beispiele für Zeichnungen	45
Anhang F (informativ) Zuordnung der Aufgaben	55
Anhang G (informativ) Zusammenhang mit dem GPS-Matrix-Modell	58
Literaturhinweise	60