

DIN EN 287-6:2010-05 (D)

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 6: Gusseisen; Deutsche Fassung EN 287-6:2010

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole und Abkürzungen	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Ordnungsnummern von Schweißprozessen	6
4.3 Abkürzungen.....	7
5 Wesentliche Einflussgrößen	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Schweißprozesse	8
5.3 Nahtarten und Nahtvorbereitung	8
5.4 Werkstoffgruppen.....	8
5.5 Schweißgut	8
5.6 Schweißpositionen	9
6 Geltungsbereich	9
6.1 Allgemeines	9
6.2 Schweißprozess	9
6.3 Schweißposition	9
6.4 Gusseisen-Werkstoffgruppen	9
6.5 Prüfstück	10
6.6 Vorgehensweise	10
7 Durchführung der Prüfung und Untersuchung	10
7.1 Aufsicht	10
7.2 Formen und Maße der Prüfstücke	11
7.3 Schweißbedingungen	11
7.4 Prüfumfang	11
7.5 Prüfstücke und Proben	12
8 Abnahmeanforderungen an die Prüfstücke	16
9 Wiederholungsprüfung	16
10 Gültigkeitsdauer	16
10.1 Erstmalige Prüfung	16
10.2 Bestätigung der Gültigkeit	16
10.3 Verlängerung der Qualifikation	16
11 Prüfbescheinigung	17
12 Bezeichnung	17
Anhang A (informativ) Werkstoffgruppen bei Gusseisen (nach CEN ISO/TR 15608:2005)	18
Anhang B (informativ) Schweißer-Prüfbescheinigung	19
Anhang C (informativ) Fachkunde	20
C.1 Allgemeines	20
C.2 Anforderungen	20
Literaturhinweise	25