DIN ISO 11529-2:2007-05 (D)

Fräswerkzeuge - Bezeichnung - Teil 2: Schaftfräser und Fräswerkzeuge mit Bohrung und Wendeschneidplatten (ISO 11529-2:2005)

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich 4
2 Normative Verweisungen 4
3 Zusammenstellung und Erläuterung des Bezeichnungssystems 4
4 Bezeichnungssymbole....5
4.1 Bezeichnungssymbol für die Ausführung des Fräswerkzeuges — Position 1....5
4.2 Bezeichnungssymbol für die Bauart des Fräswerkzeuges — Position 2....5
4.3 Bezeichnungssymbol für den Einstellwinkel κ_r — Position 3 11
4.4 Bezeichnungssymbol für die Form der Wendeschneidplatte — Position 4....11
4.5 Bezeichnungssymbol für den Durchmesser ∅ — Position 5 11
4.6 Bezeichnungssymbol für die Schneidrichtung — Position 6....12
4.7 Bezeichnungssymbol für die maximale Schnitttiefe oder Schnittbreite a_p — Position 7....12
4.8 Bezeichnungssymbol für die Lage der Sitze für Wendeschneidplatten bei Fräswerkzeugen — Position 8 12
4.9 Bezeichnungssymbol für die Anzahl der wirksamen Schneiden — Position 9....12
4.10 Bezeichnungssymbol für die Form des Schaftes oder der Bohrung — Position 10 14
4.10.1 Bezeichnungssymbol für die Form des Schaftes 14
4.10.2 Bezeichnungssymbol für die Form der Bohrung....20
4.11 Bezeichnungssymbol für die Größe des Schaftes oder der Bohrung — Position 11 22
5 Herstellerangaben 23