DIN ISO 11529-1:2007-05 (D)

Fräswerkzeuge - Bezeichnung - Teil 1: Schaftfräser aus Vollstahl/Vollhartmetall oder mit gelöteten Schneidplatten (ISO 11529-1:2005)

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich 4
2 Normative Verweisungen 4
3 Zusammenstellung und Erläuterung des Bezeichnungssystems 4
4 Bezeichnungssymbole....5
4.1 Bezeichnungssymbol für die Ausführung des Schaftfräsers — Position 1....5
4.2 Bezeichnungssymbol für die Bauart des Schaftfräsers — Position 2....5
4.3 Bezeichnungssymbol für den Einstellwinkel κ_r — Position 3 8
4.4 Bezeichnungssymbol für den Drallwinkel λ_s — Position 4....9
4.5 Bezeichnungssymbol für den Durchmesser ∅ — Position 5 9
4.6 Bezeichnungssymbol für die Schneidrichtung — Position 6....9
4.7 Bezeichnungssymbol für die maximale Schnitttiefe a_p — Position 7....9
4.8 Bezeichnungssymbol für die Anzahl der wirksamen Schneiden — Position 8....10
4.9 Bezeichnungssymbol für die Form des Schaftes — Position 9....10
4.10 Bezeichnungssymbol für die Schaftgröße — Position 10 16
5 Herstellerangaben 18
6 Zusätzliche Angaben über den Werkstoff des Schneidteils....18