DIN 4000-90:2007-11 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 90: Klemmhalter und Werkzeugköpfe für auswechselbare Schneiden

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung 5

4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 6
4.1 Grundformen 6
4.1.1 Grundformen für Klemmhalter und Kurzklemmhalter 6
4.1.2 Grundformen für Werkzeugköpfe 8
4.2 Merkmale 10
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen 12

Anhang A (informativ) **Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste** 23

Literaturhinweise 24

Bilder

Bild 1 — Klemmhalter zum Drehen 6

Bild 2 — Klemmhalter zum Gewindedrehen, außen 6

Bild 3 — Klemmhalter zum Gewindedrehen, innen 6

Bild 4 — Klemmhalter zum Stechdrehen, außen 6

Bild 5 — Klemmhalter zum Stechdrehen, innen 7

Bild 6 — Kurzklemmhalter 7

Bild 7 — Klemmhalter zum Rückwärtsbearbeiten 7

Bild 8 — Werkzeugkopf zum Drehen, außen 8

Bild 9 — Werkzeugkopf zum Gewindedrehen, außen 8

Bild 10 — Werkzeugkopf zum Drehen, innen 8

Bild 11 — Werkzeugkopf zum Gewindedrehen, innen 8

Bild 12 — Werkzeugkopf zum Einstechen, außen 9

Bild 13 — Werkzeugkopf zum Einstechen, innen 9

Bild 14 — Werkzeugkopf zum Rückwärtsbearbeiten 9

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste **10**
Tabelle 2 — Funktionshöhe **12**
Tabelle 3 — Maß *a* **12**
Tabelle 4 — Axialer Einstechdurchmesser (min.)/(max.) **13**
Tabelle 5 — Kennzahl Schaftform für Klemmhalter mit Vierkantschaft **13**
Tabelle 6 — Kennzahl Schaftform für Klemmhalter mit Rundschaft **14**
Tabelle 7 — Winkel **15**
Tabelle 8 — Ausrichtung der Axialschneidplattenunterstützung **16**
Tabelle 9 — Befestigungsart Schneidplatte **17**
Tabelle 10 — Befestigungsbohrung Kurzklemmhalter **18**
Tabelle 11 — Konstruktionsmerkmale **18**
Tabelle 12 — Kühlschmierstoff-Eintritt **19**
Tabelle 13 — Kühlschmierstoff-Austritt **20**
Tabelle 14 — Toleranzkennbuchstabe **21**
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-90 ..... **23**