

DIN 4000-90:2007-11 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 90: Klemmhalter und Werkzeugköpfe für auswechselbare Schneiden

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	5
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	6
4.1 Grundformen	6
4.1.1 Grundformen für Klemmhalter und Kurzklemmhalter	6
4.1.2 Grundformen für Werkzeugköpfe	8
4.2 Merkmale	10
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	12
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	23
Literaturhinweise	24

Bilder

Bild 1 — Klemmhalter zum Drehen	6
Bild 2 — Klemmhalter zum Gewindedrehen, außen	6
Bild 3 — Klemmhalter zum Gewindedrehen, innen	6
Bild 4 — Klemmhalter zum Stechdrehen, außen	6
Bild 5 — Klemmhalter zum Stechdrehen, innen	7
Bild 6 — Kurzklemmhalter	7
Bild 7 — Klemmhalter zum Rückwärtsbearbeiten	7
Bild 8 — Werkzeugkopf zum Drehen, außen	8
Bild 9 — Werkzeugkopf zum Gewindedrehen, außen	8
Bild 10 — Werkzeugkopf zum Drehen, innen	8
Bild 11 — Werkzeugkopf zum Gewindedrehen, innen	8
Bild 12 — Werkzeugkopf zum Einstechen, außen	9
Bild 13 — Werkzeugkopf zum Einstechen, innen	9
Bild 14 — Werkzeugkopf zum Rückwärtsbearbeiten	9

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste	10
Tabelle 2 — Funktionshöhe	12
Tabelle 3 — Maß a	12
Tabelle 4 — Axialer Einstechdurchmesser (min.)/(max.).....	13
Tabelle 5 — Kennzahl Schaftform für Klemmhalter mit Vierkantschaft.....	13
Tabelle 6 — Kennzahl Schaftform für Klemmhalter mit Rundschaft.....	14
Tabelle 7 — Winkel	15
Tabelle 8 — Ausrichtung der Axialschneidplattenunterstützung.....	16
Tabelle 9 — Befestigungsart Schneidplatte.....	17
Tabelle 10 — Befestigungsbohrung Kurzklemmhalter.....	18
Tabelle 11 — Konstruktionsmerkmale.....	18
Tabelle 12 — Kühlschmierstoff-Eintritt	19
Tabelle 13 — Kühlschmierstoff-Austritt	20
Tabelle 14 — Toleranzkennbuchstabe.....	21
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-90	23