DIN 1414-1:2006-11 (D)

Technische Lieferbedingungen für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl - Teil 1: Anforderungen

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 3

2 Normative Verweisungen ... 3

3 Kurzzeichen ... 4

4 Begriffe ... 5

5 Schneid- und Drallrichtung ... 5

6 Maße ... 5
6.1 Schneidendurchmesser d ... 5
6.1.1 Allgemeines ... 5
6.1.2 Durchmesserverjüngung ... 6
6.2 Zylinderschaft ... 6
6.2.1 Allgemeines ... 6
6.2.2 Mitnehmer (ML) an Zylinderschäften ... 6
6.3 Kegelschaft ... 6
6.3.1 Allgemeines ... 6
6.3.2 Austreiblappen an Kegelschäften ... 6
6.4 Rundlauftoleranz t_r ... 6
6.5 Längen ... 7
6.6 Bohrerkern ... 8
6.6.1 Kerndicke k ... 8
6.7 Kernsymmetrie ... 9
6.8 Fasenbreite $b'_{\alpha n}$ ... 10
6.9 Schneidenhöhendifferenz Δ_s ... 11
6.10 Summenteilungsabweichung A_t ... 12
6.11 Schneidengeometrie ... 13
6.11.1 Seitenspanwinkel γ_f ... 13
6.11.2 Spitzenwinkel σ ... 14
6.11.3 Seitenfreiwinkel α_f ... 15

7 Werkstoff und Härte ... 16
7.1 Werkstoff ... 16
7.1.1 Schneidteil ... 16
7.1.2 Schaft ... 16
7.2 Härte ... 16
7.2.1 Schneidteil ... 16
7.2.2 Schaft ... 16
7.2.3 Austreiblappen ... 16

8 Oberflächen ... 17
8.1 Rautiefe R_a ... 17
8.2 Oberflächenbehandlung ... 17

9 Ausführung ... 17
9.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe ... 17
9.2 Anschliff ... 17

10 Kennzeichnung ... 17

11 Bezeichnung ... 18

Anhang A (informativ) **Festlegung der Rundlauftoleranz < 2,00 mm Durchmesser** ... 20

Anhang B (informativ) **Erläuterungen** ... 22

Literaturhinweise ... 23