

DIN 4000-82:2005-07 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 82: Fräser mit Schaft und nicht lösbaeren Schneiden

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	5
4 Sachmerkmal-Listen	5
4.1 Grundformen	5
4.2 Merkmale	8
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennung	10
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	22
A.1 Sachmerkmal-Liste DIN 4000-82	22
Literaturhinweise	23
Bilder	
Bild 1 — Schaftfräser	5
Bild 2 — Langlochfräser.....	5
Bild 3 — Winkelfräser (V-Nut).....	6
Bild 4 — Winkelfräser, Schwalbenschwanz.....	6
Bild 5 — Schlitz-, T-Nutenfräser	6
Bild 6 — Rundprofilfräser, konvex	6
Bild 7 — Gesenkfräser	6
Bild 8 — Rundprofilfräser, konkav	6
Bild 9 — Frässtift.....	7
Bild 10 — Gewindefräser	7
Bild 11 — Stichel.....	7
Bild 12 — Gewindebohrfräser.....	7
Bild 13 — Einzelheit X.....	7
Tabellen	
Tabelle 1 — Merkmalliste.....	8

Tabelle 2 — Fräsertyp nach ISO	10
Tabelle 3 — Seitenspanwinkel, Rückspanwinkel, Drallwinkel	12
Tabelle 4 — Eintauchwinkel (max.), Eintauchtiefe (max.)	12
Tabelle 5 — Frässtiffform	13
Tabelle 6 — Kühlschmierstoff-Eintritt	18
Tabelle 7 — Kühlschmierstoff-Austritt	19
Tabelle A.1 — Normenliste zu Sachmerkmal-Liste DIN 4000-82	22