DIN 4000-141:2005-04 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 141: Wälzfräser mit Bohrung oder Schaft für Stirnverzahnung

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung 5

4 Sachmerkmal-Liste Nr 1 5
4.1 Grundkörperformen 5
4.1.1 Allgemeines 5
4.1.2 Aufnahme Antriebsseite 10
4.1.3 Aufnahme Gegenlagerseite. 13
4.2 Merkmale 16
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen 20

Anhang A (informativ) **Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste** 25

Anhang B (informativ) Kurzzeichen 26

Literaturhinweise 27

Bilder

Bild 1 — Wälzfräser mit Bohrung und Längsnut 5

Bild 2 — Wälzfräser mit Bohrung und Quernut 6

Bild 3 — Schneidenteil für Wälzfräser mit Schaft 6

Bild 4 — Wälzfräser mit Bohrung und mehreren Schneidenteilen 6

Bild 5 — Wälzfräser mit Schaft und mehreren Schneidenteilen 7

Bild 6 — Identifikation der Verzahnungen am Werkstück (Datensätze) 7

Bild 7 — Wälzfräser mit Schaft (Bemaßungsschema), Antriebsseite rechts 7

Bild 8 — Wälzfräser mit Schaft (Bemaßungsschema), Antriebsseite links 8

Bild 9 — Bezugsprofil (Basisprofil) 8

Bild 10 — Bezugsprofil mit linearer Kopf- und Fußmodifikation 9

Bild 11 — Bezugsprofil mit zirkularer Kopf- und Fußmodifikation 9

Bild 12 — A1: Morsekegelschaft, DIN 228-1, Form A und ungekürzte Aufnahmen 10

Bild 13 — A2: Steilkegelschaft, z. B. nach DIN 2080 oder DIN 69871-1 (dargestellt) 10

Bild 14 — A3: Zylinderschaft, Aufnahme < Schneidenteil 11

Bild 15 — A4: Zylinderschaft, Aufnahme > Schneidenteil 11

Bild 16 — A5: Zylinderschaft, Aufnahme < Schneidenteil, ohne Schlüsselfläche 12

Bild 17 — A6: Zylinderschaft, Aufnahme > Schneidenteil, ohne Schlüsselfläche 12

Bild 18 — G1: Kurzkegelschaft 13

Bild 19 — G2: Zylinderschaft mit Anzugsgewinde 13

Bild 20 — G3: Zylinderschaft mit Rille für Dichtring und Indexbohrung, Aufnahme > Schneidenteil 14

Bild 21 — G4: Zylinderschaft mit Rille für Dichtring 14

Bild 22 — G5: Zylinderschaft mit Rille für Dichtring und Indexbohrung, Aufnahme < Schneidenteil 14

Bild 23 — Anschnittlänge, Anschnittwinkel 21

Bild 24 — Spanflächenabstand (u-Maß), Kopfspanwinkel, nutzbare Zahnlänge 22

Tabellen

Tabelle 1 — Zuordnung der Aufnahme Antriebsseite zu Gegenlagerseite 15

Tabelle 2 — Merkmalliste für symmetrische Profile bzw. für die rechte Bezugsprofilflanke bei asymmetrischen Profilen 16

Tabelle 3 — Bezugsprofil für linke Fräserflanke bei asymmetrischen Profilen 20

Tabelle B.1 — Zuordnung der Merkmalkennungen nach DIN 4000-141 zu den Kurzzeichen aus DIN 3960 26