

# DIN 4000-141:2005-04 (D)

## Sachmerkmal-Listen - Teil 141: Wälzfräser mit Bohrung oder Schaft für Stirnverzahnung

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung.....	5
4 Sachmerkmal-Liste Nr 1 .....	5
4.1 Grundkörperformen .....	5
4.1.1 Allgemeines .....	5
4.1.2 Aufnahme Antriebsseite .....	10
4.1.3 Aufnahme Gegenlagerseite.....	13
4.2 Merkmale.....	16
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen .....	20
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste .....	25
Anhang B (informativ) Kurzzeichen .....	26
Literaturhinweise.....	27

### Bilder

Bild 1 — Wälzfräser mit Bohrung und Längsnut .....	5
Bild 2 — Wälzfräser mit Bohrung und Quernut.....	6
Bild 3 — Schneidenteil für Wälzfräser mit Schaft .....	6
Bild 4 — Wälzfräser mit Bohrung und mehreren Schneideteilen .....	6
Bild 5 — Wälzfräser mit Schaft und mehreren Schneideteilen.....	7
Bild 6 — Identifikation der Verzahnungen am Werkstück (Datensätze).....	7
Bild 7 — Wälzfräser mit Schaft (Bemaßungsschema), Antriebsseite rechts .....	7
Bild 8 — Wälzfräser mit Schaft (Bemaßungsschema), Antriebsseite links.....	8
Bild 9 — Bezugsprofil (Basisprofil) .....	8
Bild 10 — Bezugsprofil mit linearer Kopf- und Fußmodifikation.....	9
Bild 11 — Bezugsprofil mit zirkularer Kopf- und Fußmodifikation .....	9
Bild 12 — A1: Morsekegelschaft, DIN 228-1, Form A und ungekürzte Aufnahmen.....	10
Bild 13 — A2: Steilkegelschaft, z. B. nach DIN 2080 oder DIN 69871-1 (dargestellt) .....	10
Bild 14 — A3: Zylinderschaft, Aufnahme < Schneidenteil .....	11
Bild 15 — A4: Zylinderschaft, Aufnahme > Schneidenteil .....	11
Bild 16 — A5: Zylinderschaft, Aufnahme < Schneidenteil, ohne Schlüsselfläche .....	12
Bild 17 — A6: Zylinderschaft, Aufnahme > Schneidenteil, ohne Schlüsselfläche .....	12
Bild 18 — G1: Kurzkegelschaft .....	13

<b>Bild 19 — G2: Zylinderschaft mit Anzugsgewinde.....</b>	<b>13</b>
<b>Bild 20 — G3: Zylinderschaft mit Rille für Dichtring und Indexbohrung, Aufnahme &gt; Schneidenteil.....</b>	<b>14</b>
<b>Bild 21 — G4: Zylinderschaft mit Rille für Dichtring .....</b>	<b>14</b>
<b>Bild 22 — G5: Zylinderschaft mit Rille für Dichtring und Indexbohrung, Aufnahme &lt; Schneidenteil.....</b>	<b>14</b>
<b>Bild 23 — Anschnittlänge, Anschnittwinkel.....</b>	<b>21</b>
<b>Bild 24 — Spanflächenabstand (u-Maß), Kopfspanwinkel, nutzbare Zahnlänge .....</b>	<b>22</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Zuordnung der Aufnahme Antriebsseite zu Gegenlagerseite .....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle 2 — Merkmalliste für symmetrische Profile bzw. für die rechte Bezugsprofilflanke bei asymmetrischen Profilen .....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle 3 — Bezugsprofil für linke Fräserflanke bei asymmetrischen Profilen .....</b>	<b>20</b>
<b>Tabelle B.1 — Zuordnung der Merkmalkennungen nach DIN 4000-141 zu den Kurzzeichen aus DIN 3960.....</b>	<b>26</b>