

# DIN 4000-88:2005-01 (D)

## Sachmerkmal-Listen - Teil 88: Fräser mit Bohrung für auswechselbare Schneiden

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>3</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>3</b>
<b>3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung</b> .....	<b>3</b>
<b>4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1</b> .....	<b>4</b>
<b>4.1 Grundformen</b> .....	<b>4</b>
<b>4.2 Merkmale</b> .....	<b>5</b>
<b>4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen</b> .....	<b>7</b>
<b>Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste</b> .....	<b>14</b>
 <b>Bilder</b>	
Bild 1 — Planfräser, einseitig schneidend .....	4
Bild 2 — Eckfräser, einseitig schneidend .....	4
Bild 3 — Walzenfräser, einseitig schneidend .....	4
Bild 4 — Walzenstirnfräser, zweiseitig schneidend .....	4
Bild 5 — Scheibenfräser, dreiseitig schneidend .....	4
Bild 6 — Scheibenfräser, zweiseitig schneidend .....	4
Bild 7 — Profilfräser.....	5
Bild 8 — Winkelfräser .....	5
 <b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Merkmalliste .....	5
Tabelle 2 — Fräsertyp nach ISO .....	8
Tabelle 3 — Seitenspanwinkel, Rückspanwinkel .....	9
Tabelle 4 — Befestigungsart Schneidplatten .....	10
Tabelle 5 — Anzahl Schneidplatten .....	11
Tabelle 6 — Radius Formplatte .....	11
Tabelle 7 — Kühlschmierstoff-Eintritt .....	12
Tabelle 8 — Kühlschmierstoff-Austritt .....	13
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste zu DIN 4000-88.....	14