

DIN ISO 12165:2002-06 (D/E/F)

Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Bauteile von Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeugen - Benennungen und Symbole (ISO 1265:2000)

Tools for moulding - Components of compression and injection moulds and diecasting dies - Terms and symbols (ISO 12165:2000)

Outillage de moulage - Composants des moulages par compression, moules d'injection et moules pour fonderie sous pression - Termes et symboles (ISO 12165:2000)

Inhalt/Contents/Sommaire

Seite

Vorwort	6
1 Anwendungsbereich	9
2 Benennungen der Werkzeugbauteile	12
2.1 Platten	12
2.2 Zubehörteile	13
2.3 Bauteile, Bereich Angießen	16
2.4 Bauteile, Bereich Temperieren/Beheizen	18
2.5 Bauteile, Bereich Auswerfen, Entformen	20
2.6 Übrige werkzeugspezifische Teile	23
3 Benennungen der werkzeugspezifischen Bauteile für Druckgießwerkzeuge	26
4 Symbole für die Werkzeugkonstruktion (Symbole zur vereinfachten zeichnerischen Darstellung)	27
5 Übersicht der typischen Arten von Aufbauten für Werkzeuge	28
6 Ausführungen von Aufspannplatten	31
7 Einbauräume der Leisten oder Leisteneckstücke	33
8 Ausführungen für Spritzgießwerkzeuge	34
9 Ausführungen für Druckgießwerkzeuge	42
Literaturhinweise	45

Foreword	7
1 Scope	10
2 Nomenclature for components	12
2.1 Plates	12
2.2 Accessories	13
2.3 Components for gating	16
2.4 Components for cooling/heating	18
2.5 Components for ejection, knock-out operations	20
2.6 Further particular parts for moulds and dies	23
3 Nomenclature of particular parts for diecasting	26
4 Symbols used for mould design (simplified representation for technical drawings)	27
5 Summary of typical mould base configurations	28
6 Types of clamping plate	31
7 Mounting positions for risers or riser segments	33
8 Various designs of injection mould	34
9 Various designs of diecasting die	42
Bibliography	45
Avant-propos	8
1 Domaine d'application	11
2 Nomenclature des composants	12
2.1 Plaques	12
2.2 Accessoires	13
2.3 Composants pour l'injection	16
2.4 Composants pour le refroidissement/chauffage	18
2.5 Composants pour l'éjection	20
2.6 Autres pièces particulières pour les moules et le moulage	23
3 Nomenclature des pièces particulières de moules pour fonderie sous pression	26
4 Symboles utilisés pour la conception des moules (dessins techniques simplifiés)	27
5 Résumé des configurations classiques de carcasses de moules	28
6 Types de semelles	31
7 Schémas de montage pour les tasseaux	33
8 Différentes conceptions de moules d'injection	34
9 Différentes conceptions de moules pour fonderie sous pression	42
Bibliographie	45