

# DIN 1414-2:1998-06 (D)

## Technische Lieferbedingungen für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl - Teil 2: Prüfung

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	1
1 Anwendungsbereich .....	2
2 Normative Verweisungen .....	2
3 Prüfung der Maße .....	2
3.1 Schneidendurchmesser $d$ .....	2
3.1.1 Durchmessererjüngung .....	2
3.2 Rundlauf .....	3
3.3 Bohrerkerne .....	3
3.3.1 Kerndicke $k$ .....	3
3.3.2 Kernsymmetrie .....	4
3.4 Fasenbreite $b'_{an}$ .....	4
3.5 Schneidhöhendifferenz $\Delta_s$ .....	4
3.6 Summenteilungsabweichung $A_t$ .....	5
3.7 Seitenspanwinkel $\gamma_f$ .....	6
3.8 Spitzenwinkel $\sigma$ .....	6
3.9 Seitenfreiwinkel $\alpha_f$ .....	7
4 Härte .....	7
5 Oberflächen-Rauhtiefe $R_a$ .....	8
Anhang A (informativ) Literaturhinweise .....	9