

DIN 1414-2:1998-06 (D)

Technische Lieferbedingungen für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl - Teil 2: Prüfung

Inhalt	Seite
Vorwort	1
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweisungen	2
3 Prüfung der Maße	2
3.1 Schneidendurchmesser d	2
3.1.1 Durchmessererjüngung	2
3.2 Rundlauf	3
3.3 Bohrerkerne	3
3.3.1 Kerndicke k	3
3.3.2 Kernsymmetrie	4
3.4 Fasenbreite b'_{an}	4
3.5 Schneidhöhendifferenz Δ_s	4
3.6 Summenteilungsabweichung A_t	5
3.7 Seitenspanwinkel γ_f	6
3.8 Spitzenwinkel σ	6
3.9 Seitenfreiwinkel α_f	7
4 Härte	7
5 Oberflächen-Rauhtiefe R_a	8
Anhang A (informativ) Literaturhinweise	9