

DIN 1414-2:1998-06 (D)

Technische Lieferbedingungen für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl - Teil 2: Prüfung

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 1 |
| 1 Anwendungsbereich | 2 |
| 2 Normative Verweisungen | 2 |
| 3 Prüfung der Maße | 2 |
| 3.1 Schneidendurchmesser d | 2 |
| 3.1.1 Durchmessererjüngung | 2 |
| 3.2 Rundlauf | 3 |
| 3.3 Bohrerkerne | 3 |
| 3.3.1 Kerndicke k | 3 |
| 3.3.2 Kernsymmetrie | 4 |
| 3.4 Fasenbreite b'_{an} | 4 |
| 3.5 Schneidhöhendifferenz Δ_s | 4 |
| 3.6 Summenteilungsabweichung A_t | 5 |
| 3.7 Seitenspanwinkel γ_f | 6 |
| 3.8 Spitzenwinkel σ | 6 |
| 3.9 Seitenfreiwinkel α_f | 7 |
| 4 Härte | 7 |
| 5 Oberflächen-Rauhtiefe R_a | 8 |
| Anhang A (informativ) Literaturhinweise | 9 |