

# DIN 844:2024-07 (D)

## Schafffräser mit Zylinderschaft - Maße und technische Lieferbedingungen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Symbole und Abkürzungen .....	5
5 Maße und Toleranzen .....	6
5.1 Maßtoleranzen .....	6
5.2 Form- und Lagetoleranzen .....	9
5.2.1 Prüfwerte .....	9
5.2.2 Prüfung der Lageabweichungen.....	10
6 Bezeichnung.....	11
7 Werkstoff und Härte.....	12
7.1 Werkstoff .....	12
7.1.1 Schneidteil .....	12
7.1.2 Schaft .....	13
7.2 Härte.....	13
7.2.1 Schneidteil .....	13
7.2.2 Schaft .....	14
8 Ausführung.....	14
8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppen.....	14
8.2 Schaft .....	15
8.3 Schneiden an der Stirnseite .....	15
8.4 Schneid- und Drallrichtung.....	15
8.5 Schneidenecke.....	15
8.6 Oberflächen .....	15
8.6.1 Oberflächenrauhtiefen .....	15
8.6.2 Oberflächenbehandlung.....	16
8.7 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie.....	16
9 Kennzeichnung.....	17
Literaturhinweise .....	18
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Form A mit glattem Zylinderschaft.....	7
Bild 2 — Form B mit seitlicher Mitnahme­fläche .....	7
Bild 3 — Form E mit geneigter Spannfläche.....	7
Bild 4 — Prüfpunkte der Form- und Lagetoleranzen.....	9
Bild 5 — Prüfprisma für Form A, B, und D .....	11

<b>Bild 6 — Prüfprisma mit Prüfhülse für Form E .....</b>	<b>11</b>
<b>Bild 7 — Schneiden an der Stirnseite .....</b>	<b>15</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Schaftfräser mit Zylinderschaft, Formen und Maße .....</b>	<b>8</b>
<b>Tabelle 2 — Form- und Lagetoleranzen .....</b>	<b>9</b>
<b>Tabelle 3 — Werkstoff.....</b>	<b>13</b>
<b>Tabelle 4 — Härte des Schneidteils.....</b>	<b>13</b>
<b>Tabelle 5 — Umwertung der Rockwellhärte (HRC) in Vickershärte (VH) .....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 6 — Werkzeug-Anwendungsgruppen.....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 7 — Rauhtiefen.....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle 8 — Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie für Werkzeug-Anwendungsgruppe N, NF und NR .....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle 9 — Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie für Werkzeug-Anwendungsgruppe W.....</b>	<b>17</b>