

DIN 1835-2:2024-03 (D)

Zylinderschäfte aus Stahl für Bearbeitungswerkzeuge - Teil 2: Anschlussmaße für Werkzeugaufnahmen, Zubehör

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Anschlussmaße	5
4.1 Allgemeines.....	5
4.2 Werkzeugaufnahme für Zylinderschäfte Form B und Form HB mit seitlichen Mitnahmeflächen.....	5
4.3 Werkzeugaufnahme für Zylinderschäfte Form E und Form HE mit geneigter Spannfläche	7
5 Spannschrauben	8
5.1 Maße und Toleranzen.....	8
5.2 Werkstoff	9
5.3 Ausführung.....	9
Literaturhinweise	10
Bilder	
Bild 1 — Für Zylinderschäfte mit einer Mitnahmefläche für $d_1 = 6$ mm bis 20 mm	5
Bild 2 — Für Zylinderschäfte mit zwei Mitnahmeflächen für $d_1 = 25$ mm bis 63 mm	6
Bild 3 — Für Zylinderschäfte mit geneigter Spannfläche für $d_1 = 6$ mm bis 20 mm.....	7
Bild 4 — Für Zylinderschäfte mit geneigter Spannfläche für $d_1 = 25$ mm und 32 mm	7
Bild 5 — Spannschraube.....	8
Tabellen	
Tabelle 1 — Anschlussmaße Form B und Form HB	6
Tabelle 2 — Anschlussmaße Form E und Form HE.....	8
Tabelle 3 — Maße für Spannschraube	9