

ISO 12165:2000-08 (E/F)

Tools for moulding - Components of compression and injection moulds and diecasting dies - Terms and symbols

Outillage de moulage - Composants des moulages par compression, moules d'injection et moules pour fonderie sous pression - Termes et symboles

Contents/Sommaire

Page

Foreword	v
1 Scope	1
2 Nomenclature for components	2
2.1 Plates	2
2.2 Accessories	3
2.3 Components for gating	6
2.4 Components for cooling/heating	8
2.5 Component for ejection, knock-out operations	10
2.6 Further particular parts for moulds and dies	13
3 Nomenclature of particular parts for diecasting	16
4 Symbols used for mould design (simplified representation for technical drawings)	17
5 Summary of typical mould base configurations	18
6 Types of clamping plate	21
7 Mounting positions for risers or riser segments	23
8 Various designs of injection mould	24
9 Various designs of diecasting die	32
Bibliography	35

ISO 12165:2000(E/F) Avant-propos	vi
1 Domaine d'application	1
2 Nomenclature des composants	2
2.1 Plaques	2
2.2 Accessoires	3
2.3 Composants pour l'injection	6
2.4 Composants pour le refroidissement/chauffage	8
2.5 Composants pour l'éjection	10
2.6 Autres pièces particulières pour les moules et le moulage	13
3 Nomenclature des pièces particulières de moules pour fonderie sous pression	16
4 Symboles utilisés pour la conception des moules (dessins techniques simplifiés)	17
5 Résumé des configurations classiques de carcasses de moules	18
6 Types de semelles	21
7 Schémas de montage pour les tasseaux	23
8 Différentes conceptions de moules d'injection	24
9 Différentes conceptions de moules pour fonderie sous pression	32
Bibliographie	35