ISO 12165:2000-08 (E/F)

Tools for moulding - Components of compression and injection moulds and diecasting dies - Terms and symbols

Outillage de moulage - Composants des moulages par compression, moules d'injection et moules pour fonderie sous pression - Termes et symboles

Contents/Sommaire

Page

Foreword v

1 Scope 1

2 Nomenclature for components 2
2.1 Plates 2
2.2 Accessories 3
2.3 Components for gating 6
2.4 Components for cooling/heating 8
2.5 Component for ejection, knock-out operations 10
2.6 Further particular parts for moulds and dies 13

3 Nomenclature of particular parts for diecasting 16

4 Symbols used for mould design (simplified representation for technical drawings) 17

5 Summary of typical mould base configurations 18

6 Types of clamping plate 21

7 Mounting positions for risers or riser segments 23

8 Various designs of injection mould 24

9 Various designs of diecasting die 32

Bibliography 35

ISO 12165:2000(E/F) Avant-propos vi

1 Domaine d'application 1

2 Nomenclature des composants 2
2.1 Plaques 2
2.2 Accessoires 3
2.3 Composants pour l'injection 6
2.4 Composants pour le refroidissement/chauffage 8
2.5 Composants pour l'éjection 10
2.6 Autres pièces particulières pour les moules et le moulage 13

3 Nomenclature des pièces particulières de moules pour fonderie sous pression 16

4 Symboles utilisés pour la conception des moules (dessins techniques simplifiés) 17

5 Résumé des configurations classiques de carcasses de moules 18

6 Types de semelles 21

7 Schémas de montage pour les tasseaux 23

8 Différentes conceptions de moules d'injection 24

9 Différentes conceptions de moules pour fonderie sous pression 32

Bibliographie 35