

DIN 1835-1:2024-03 (D)

Zylinderschäfte aus Stahl für Bearbeitungswerkzeuge - Teil 1: Maße

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Maße, Bezeichnung.....	5
4.1 Allgemeines.....	5
4.2 Form A — Glatter Zylinderschaft.....	6
4.3 Form B — Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche für Anschlussmaße nach DIN 1835-2.....	7
4.4 Form D: Zylinderschaft mit Anzugsgewinde.....	8
4.5 Form E: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche für Anschlussmaße nach DIN 1835-2	10
4.6 Form F: Zylinderschaft mit 90° Grad Kegelanschluss für Kühlschmierstoffzufuhr	11
4.6.1 Allgemeines.....	11
4.6.2 Ausführung A mit zentraler Kühlschmierstoffzufuhr	11
4.6.3 Ausführung B mit dezentraler Kühlschmierstoffzufuhr mit Kühlkanalverbindung.....	11
4.6.4 Ausführung C, mit dezentraler Kühlschmierstoffzufuhr mit Doppelkegel.....	12
5 Ausführung.....	13
Literaturhinweise	14
Bilder	
Bild 1 — Form A: Glatter Zylinderschaft.....	6
Bild 2 — Form B: Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche ($d_1 = 6 \text{ mm bis } 20 \text{ mm}$)	7
Bild 3 — Form B: Zylinderschaft mit zwei seitlichen Mitnahmeflächen ($d_1 = 25 \text{ mm bis } 63 \text{ mm}$)	8
Bild 4 — Form D: Zylinderschaft mit Anzugsgewinde.....	9
Bild 5 — Form E: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche	10
Bild 6 — Form F, Ausführung A: Zentrale Kühlschmierstoffzufuhr	11
Bild 7 — Form F, Ausführung B: Dezentrale Kühlschmierstoffzufuhr mit Kühlkanalverbindung.....	12
Bild 8 — Form F, Ausführung C: Dezentrale Kühlschmierstoffzufuhr mit Doppelkegel.....	12
Tabellen	
Tabelle 1 — Form A: Glatter Zylinderschaft, Maße.....	6
Tabelle 2 — Form B: Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche, Maße.....	8

Tabelle 3 — Form D: Zylinderschaft mit Anzugsgewinde, Maße.....	9
Tabelle 4 — Form E: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche, Maße.....	10
Tabelle 5 — Form F: Zylinderschaft für MQL, Maße	13