

# DIN ISO 6987:2022-08 (D)

## Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen und teilweise zylindrischer Befestigungsbohrung - Maße (ISO 6987:2012)

---

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort .....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Arten von Wendeschneidplatten.....	6
4 Austauschbarkeit .....	7
4.1 Toleranzen.....	7
4.2 Dicke $s$ der Wendeschneidplatten mit Spanbrechern .....	7
4.3 Befestigungsbohrung .....	7
5 Bezeichnung und Kennzeichnung.....	9
5.1 Bezeichnung.....	9
5.2 Kennzeichnung.....	9
6 Messung.....	9
7 Empfohlene Maße .....	9
7.1 Dreieckige Wendeschneidplatten — TC .....	10
7.2 Dreieckige Wendeschneidplatten — TP .....	11
7.3 Quadratische Wendeschneidplatten — SC.....	12
7.4 Quadratische Wendeschneidplatten — SP.....	13
7.5 Rhombische Wendeschneidplatten mit 80°-Eckenwinkel — CC.....	14
7.6 Rhombische Wendeschneidplatten mit 80°-Eckenwinkel — CP.....	15
7.7 Rhombische Wendeschneidplatten mit 55°-Eckenwinkel — DC .....	16
7.8 Rhombische Wendeschneidplatten mit 35°-Eckenwinkel — VB und VC .....	17
7.9 Runde Wendeschneidplatten — RC.....	18
7.10 Runde Wendeschneidplatten — RP.....	18
7.11 Sechseckige (trigone) Wendeschneidplatten mit 80°-Eckenwinkel — WC.....	19
Anhang A (normativ) Toleranzen für $d$ , $m$ , $m_1$ , $m_2$ und $s$ — Auszug aus ISO 1832 .....	21
Anhang B (normativ) Verfahren zur Prüfung des Maßes $m$ .....	23
B.1 Dreieckige Wendeschneidplatten.....	23
B.2 Quadratische Wendeschneidplatten.....	23
B.3 Rhombische Wendeschneidplatten.....	24
B.4 Runde Wendeschneidplatten .....	24
B.5 Sechseckige Wendeschneidplatten .....	25
Anhang C (normativ) Größenbereiche.....	26
Anhang D (informativ) Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen dieser Internationalen Norm und ISO 13399 (alle Teile).....	29
D.1 Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen .....	29
Literaturhinweise .....	30