DIN 4000-88:2021-11 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 88: Fräser mit Bohrung für auswechselbare Schneiden

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 6

4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung 7
4.1 Allgemeine Festlegungen 7
4.2 Anwendung der Grundformen und Sachmerkmal-Liste 7

5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 8
5.1 Grundformen 8
5.2 Merkmale 12
5.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen 15
5.4 Blockstruktur 27
5.4.1 Grundlagen Blockstruktur 27
5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke 27

6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung 29
6.1 Allgemeines 29
6.2 Merkmalszuordnung 30

Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste 34

Anhang B (informativ) Zuordnung von bevorzugten Benennungen in Deutsch und Englisch zur jeweiligen Bildkennung 35

Literaturhinweise 36

Bilder

Bild 1 — Einreihiger Fräser mit einer Schneidplattenmontageebene 7

Bild 2 — Mehrreihiger Fräser mit mehreren Schneidplattenmontageebenen 7

Tabellen

Tabelle 1 — Grundformen Fräser mit Bohrung für auswechselbare Schneiden 9

Tabelle 2 — Merkmalliste 12

Tabelle 3 — ISO-Fräsertyp 17

Tabelle 4 — Seitenspanwinkel; Rückspanwinkel 19

Tabelle 5 — Eintauchwinkel; Eintauchtiefe 19

Tabelle 6 — Radius Formplatte **20**

Tabelle 7 — Befestigungsart Schneidplatte **21**

Tabelle 8 — Kühlschmierstoffeintritt **22**

Tabelle 9 — Kühlschmierstoffaustritt **23**

Tabelle 10 — Merkmalblock „Trennstellenkodierung, maschinenseitig“ **28**

Tabelle 11 — Merkmalblock „Schneidplatten“ **28**

Tabelle 12 — Merkmalblock „Lochkreisdurchmesser“ **29**

Tabelle 13 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung nach Tabelle 1 (BLD 1 bis 9) **30**

Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste zu DIN 4000-88 ..... **34**

Tabelle B.1 — Bevorzugte Benennung zur Bildkennung in Deutsch und Englisch (US-amerikanisch) **35**