

DIN 4000-96:2021-06 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 96: Trennstellenkodierung für Spannelemente zur radialen und linearen Krafteinbringung

Inhalt	Seite
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Aufbau und Bezeichnung	7
4.1 Kennbuchstaben und Kennzahlen	7
4.2 Bezeichnungssymbole	7
4.2.1 Allgemeine Festlegungen	7
4.2.2 Trennstellenkodierung für Spannelemente	8
5 Trennstellenkodierung für Spannelementverbindungen zur Grundbacke bei Spannfuttern	14
5.1 Aufnahmetyp (Symbol 1)	14
5.2 Aufnahmegröße (Symbol 2)	15
5.3 Nutbreite (Symbol 3)	17
5.4 Stegbreite (Symbol 4)	17
5.5 Befestigungsbohrungsabstand (Symbol 5)	17
5.6 Aufnahmeart (Symbol 6)	18
5.7 Befestigungsgröße (Symbol 7)	20
6 Trennstellenkodierung für Spannelementverbindungen bei Schraubstöcken	21
6.1 Aufnahmetyp (Symbol 1)	21
6.2 Aufnahmegröße (Symbol 2)	21
6.3 Verbindungsgröße (Symbol 3)	22
6.4 Befestigungsbohrungsabstand (Symbol 4)	22
6.5 Aufnahmeart (Symbol 5)	23
6.6 Befestigungsgröße (Symbol 6)	25
7 Trennstellenkodierung für Spannelementverbindungen bei Mitnehmern	26
8 Trennstellenkodierung von Spannzange zu Spanndorn	26
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	27
Anhang B (informativ) Beispiel einer Trennstellenkodierung	28
Anhang C (informativ) Kodierung der Trennstellen für herstellerspezifische Spannelemente nach DIN 4000-191	29
Literaturhinweise	31
 Bilder	
Bild 1 — Trennstellenkodierung für Spannelemente mit spitzverzahnter Trennstelle (metrisch)	9
Bild 2 — Trennstellenkodierung für Spannelemente mit spitzverzahnter Trennstelle (Inch)	9
Bild 3 — Trennstelle, ausgeführt als Spitzverzahnung	10

Bild 4 — Trennstellenkodierung für Spannelemente mit Trennstelle, die als metrischer Kreuzversatz ausgeführt ist	11
Bild 5 — Trennstelle mit Kreuzversatz und Kennzahl der Aufnahmeart „02“	11
Bild 6 — Trennstelle mit Kreuzversatz und Kennzahl der Aufnahmeart „03“	12
Bild 7 — Trennstellenkodierung für die Trägerbacke eines Spannelementes zur Grundbacke	13
Bild 8 — Trennstelle zwischen der Trägerbacke eines Spannelementes und einer Grundbacke.....	13
Bild 9 — Trennstellenkodierung für Spannelemente mit Aufnahmeart „werkstückseitige Nut und maschinenseitiger Steg“	14
Bild 10 — Trennstelle zwischen Spannelement und Grundbacke.....	14
Bild 11 — Kennzahl des Befestigungsbohrungsabstandes bei zweireihigen Bohrungen	23
Bild 12 — Kennzahl des Befestigungsbohrungsabstandes bei einreihigen Bohrungen.....	23
Bild C.1 — Trennstellenkodierung einer herstellerepezifischen Mehrstufenspannbacke.....	29
Bild C.2 — Trennstellenkodierung einer herstellerepezifischen Kegelmitnehmerscheibe.....	29
Bild C.3 — Trennstellenkodierung eines herstellerepezifischen Mitnehmerbolzens.....	30

Tabellen

Tabelle 1 — Formatfestlegungen für Bezeichnungssymbole für die Trennstellenkodierung von Spannelementverbindungen zur Grundbacke zur radialen Krafteinbringung bei Spannfütern	8
Tabelle 2 — Formatfestlegungen für Bezeichnungssymbole für die Trennstellenkodierung von Spannelementverbindungen zur linearen Krafteinbringung bei Schraubstöcken.....	8
Tabelle 3 — Kurzzeichen für Aufnahmetypen.....	15
Tabelle 4 — Kennzahlen für Aufnahmegrößen für Trennstellen vom Aufnahmetyp „Spitzverzahnung“ mit Teilung (metrisch) × Flankenwinkel.....	15
Tabelle 5 — Kennzahlen für Aufnahmegrößen für Trennstellen vom Aufnahmetyp „Spitzverzahnung“ mit Teilung (Inch) × Flankenwinkel.....	16
Tabelle 6 — Kennzahlen für Aufnahmegrößen für Trennstellen vom Aufnahmetyp „Schnellwechsel-Backensystem SWB“	16
Tabelle 7 — Kennzahlen für Aufnahmegrößen für Trennstellen vom Aufnahmetyp „Schnellwechsel-Backensystem MIR“	16
Tabelle 8 — Kennzahlen für Aufnahmegrößen für Trennstellen vom Aufnahmetyp „Schnellwechsel-Backensystem VC“	16
Tabelle 9 — Kennzahlen für Aufnahmearten	18
Tabelle 10 — Erläuterungen zu Kennzahlen der Aufnahmeart nach Tabelle 9	18

Tabelle 11 — Kurzzeichen für Aufnahmetyp	21
Tabelle 12 — Kennzahlen für Aufnahmegrößen	21
Tabelle 13 — Kennzahlen für Aufnahmearten.....	23
Tabelle 14 — Erläuterungen zur Kennzahl nach Tabelle 13	24
Tabelle B.1 — Trennstellenkodierung nach DIN 4000-96 für eine Mehrstufenspannbacke (maschinenseitig).....	28