

DIN 8816:2021-04 (D)

Werkzeugaufnahme mit Gewinde für Holzbearbeitungsmaschinen; Werkzeugschäfte und Spindelenden

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Maße, Bezeichnung..... | 4 |
| 4.1 Allgemeines..... | 4 |
| 4.2 Werkzeugschäfte | 5 |
| 4.3 Spindelenden | 6 |
| 5 Ausführung..... | 8 |
| 5.1 Werkzeugschäfte | 8 |
| 5.2 Spindelenden | 8 |
| Literaturhinweise | 9 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Form WZ mit zylindrischer Zentrierung..... | 5 |
| Bild 2 — Form WK mit kegeliger Zentrierung | 6 |
| Bild 3 — Form WN nicht zentrierend | 6 |
| Bild 4 — Spindelende Form SZ mit zylindrischer Zentrierung | 7 |
| Bild 5 — Spindelende Form SK mit kegeliger Zentrierung..... | 7 |
| Bild 6 — Spindelende Form SN nicht zentrierend..... | 8 |
| | |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Form WZ, Maße | 5 |
| Tabelle 2 — Form WN, Maße..... | 6 |
| Tabelle 3 — Spindelende Form SZ, Maße..... | 7 |
| Tabelle 4 — Spindelende Form SN, Maße | 8 |