

DIN ISO 1711-2:2021-02 (D)

Schraubwerkzeuge - Technische Lieferbedingungen - Teil 2: Maschinenbetätigte Steckschlüsseinsätze (impact) (ISO 1711-2:2019)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Prüfdrehmomente	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Prüfdrehmomente	7
4.3 Materialien	8
4.4 Härteprüfung	8
5 Drehmomentprüfung.....	8
5.1 Verfahren	8
5.2 Prüfung von maschinenbetätigten Steckschlüsseinsätzen mit Innenvierkant	9
Literaturhinweise	12
Bilder	
Bild 1 — Höhe, h , und Schlüsselweite, s , des Prüfbolzens.....	9
Tabellen	
Tabelle 1 — Formeln zur Angabe von Mindestprüfdrehmomenten.....	8
Tabelle 2 — Werte der Rockwellhärte für maschinenbetätigte Steckschlüsseinsätze als Funktion des Antriebsvierkants mit sechseckiger Schlüsselweite, s^a	8
Tabelle 3 — Mindestprüfdrehmomente und Höhe des Prüfbolzens als Funktion der Schlüsselweite	10