

DIN 885:2021-02 (D)

Scheibenfräser - Maße und Technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen	5
4 Bezeichnung	6
5 Maße, Toleranzen und Ausführungen	7
5.1 Maßtoleranzen.....	7
5.2 Lauftoleranzen.....	7
5.2.1 Prüfwerte.....	7
5.2.2 Prüfung der Laufabweichungen.....	9
5.3 Maße und Anzahl der Schneiden.....	10
5.4 Schneidengeometrie.....	18
6 Werkstoff und Härte	19
6.1 Werkstoff.....	19
6.2 Härte der Schneiden.....	19
7 Ausführung	20
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe.....	20
7.2 Bohrung.....	20
7.3 Oberflächen.....	21
7.3.1 Oberflächenrauhtiefen.....	21
7.3.2 Oberflächenbehandlung.....	21
8 Kennzeichnung	21
Literaturhinweise	22
Bilder	
Bild 1 — Prüfpositionen für Lauftoleranzen	7
Bild 2 — Prüfung der Laufabweichung (Aufbau)	9
Bild 3 — Rund- und Planlaufabweichung des Dehndornes	10
Bild 4 — Form A, Form C, Form D und Form F, kreuzverzahnt	10
Bild 5 — Form B und E, geradeverzahnt	11
Bild 6 — Schneidengeometrie	18

Tabellen

Tabelle 1 — Lauftoleranzen	8
Tabelle 2 — Baumaße, Ausführungen und Anzahl der Schneiden z	12
Tabelle 3 — Schneidengeometrie.....	18
Tabelle 4 — Werkstoff.....	19
Tabelle 5 — Härte der Schneiden und Härten nach Rockwell (HRC).....	19
Tabelle 6 — Umwertung der Rockwellhärte (HRC) in Vickershärte (HV)	20