

DIN 885:2021-02 (D)

Scheibenfräser - Maße und Technische Lieferbedingungen

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Vorwort..... | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 5 |
| 3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen..... | 5 |
| 4 Bezeichnung..... | 6 |
| 5 Maße, Toleranzen und Ausführungen..... | 7 |
| 5.1 Maßtoleranzen..... | 7 |
| 5.2 Lauftoleranzen..... | 7 |
| 5.2.1 Prüfwerte..... | 7 |
| 5.2.2 Prüfung der Laufabweichungen..... | 9 |
| 5.3 Maße und Anzahl der Schneiden..... | 10 |
| 5.4 Schneidengeometrie..... | 18 |
| 6 Werkstoff und Härte..... | 19 |
| 6.1 Werkstoff..... | 19 |
| 6.2 Härte der Schneiden..... | 19 |
| 7 Ausführung..... | 20 |
| 7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe..... | 20 |
| 7.2 Bohrung..... | 20 |
| 7.3 Oberflächen..... | 21 |
| 7.3.1 Oberflächenrauhtiefen..... | 21 |
| 7.3.2 Oberflächenbehandlung..... | 21 |
| 8 Kennzeichnung..... | 21 |
| Literaturhinweise..... | 22 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Prüfpositionen für Lauftoleranzen..... | 7 |
| Bild 2 — Prüfung der Laufabweichung (Aufbau)..... | 9 |
| Bild 3 — Rund- und Planlaufabweichung des Dehndornes..... | 10 |
| Bild 4 — Form A, Form C, Form D und Form F, kreuzverzahnt..... | 10 |
| Bild 5 — Form B und E, geradeverzahnt..... | 11 |
| Bild 6 — Schneidengeometrie..... | 18 |

Tabellen

| | |
|---|-----------|
| Tabelle 1 — Lauftoleranzen | 8 |
| Tabelle 2 — Baumaße, Ausführungen und Anzahl der Schneiden z | 12 |
| Tabelle 3 — Schneidengeometrie..... | 18 |
| Tabelle 4 — Werkstoff..... | 19 |
| Tabelle 5 — Härte der Schneiden und Härten nach Rockwell (HRC)..... | 19 |
| Tabelle 6 — Umwertung der Rockwellhärte (HRC) in Vickershärte (HV) | 20 |