

DIN 382:2020-11 (D)

Sechskant-Schneideisen - Maße, Bezeichnung, Werkstoff, Ausführung und Kennzeichnung für Sechskant-Schneideisen aus Schnellarbeitsstahl

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Maße, Bezeichnung.....	5
4.1 Allgemeines.....	5
4.2 Sechskant-Schneideisen für metrisches ISO-Regelgewinde nach DIN 13-1	5
4.3 Sechskant-Schneideisen für metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13-2 bis DIN 13-9	7
4.4 Sechskant-Schneideisen für zylindrisches Rohrgewinde nach DIN EN ISO 228-1	8
4.5 Sechskant-Schneideisen für kegeliges Whitworth-Rohrgewinde nach DIN EN 10226-1	9
5 Werkstoff	10
6 Ausführung.....	10
7 Kennzeichnung.....	11
Anhang A (normativ) Erläuterungen.....	13
Literaturhinweise	14
Bilder	
Bild 1 — Sechskant-Schneideisen für zylindrische Gewinde.....	5
Bild 2 — Anschnittdurchmesser für zylindrisches Gewinde	11
Tabellen	
Tabelle 1 — Maße für Sechskant-Schneideisen für metrische ISO-Regelgewinde nach DIN 13-1.....	6
Tabelle 2 — Maße für Sechskant-Schneideisen für metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13-2 bis DIN 13-9	7
Tabelle 3 — Maße für Sechskant-Schneideisen für zylindrische Rohrgewinde nach DIN EN ISO 228-1.....	9
Tabelle 4 — Maße für Sechskant-Schneideisen für kegelige Whitworth-Rohrgewinde nach DIN EN 10226-1	10
Tabelle 5 — Anschnittdurchmesser für zylindrisches Gewinde.....	11
Tabelle A.1 — Maße für Sechskant-Schneideisen.....	13