DIN 1880:2020-10 (D)

Walzenstirnfräser mit Quernut und Längsnut - Maße und Technische Lieferbedingungen

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe und Symbole 5
3.1 Begriffe 5
3.2 Symbole 5

4 Bezeichnung 6

5 Maße und Toleranzen 7
5.1 Maßtoleranzen 7
5.2 Form- und Lauftoleranzen 8
5.2.1 Prüfwerte 8
5.2.2 Prüfung der Lageabweichung 9

6 Werkstoff und Härte 10
6.1 Werkstoff 10
6.2 Härte der Schneiden 11

7 Ausführung 11
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppen 11
7.2 Bohrung 11
7.3 Schneid- und Drallrichtung 11
7.4 Oberflächen 11
7.4.1 Oberflächenrautiefen 11
7.4.2 Oberflächenbehandlung 11
7.5 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie 12

8 Kennzeichnung 13

Literaturhinweise 14

Bilder

Bild 1 — Walzenstirnfräser mit Quer- und Längsnut — Bemaßung 8

Bild 2 — Form- und Lauftoleranzen 9

Bild 3 — Prüfung der Lageabweichungen 10

Bild 4 — Prüfung der Rundlauftoleranz 10

Bild 5 — Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie 12

Tabellen

Tabelle 1 — Walzenstirnfräser mit Quer- und Längsnut — Maße **8**

Tabelle 2 — Form- und Lauftoleranzen **9**

Tabelle 3 — Werkstoff **10**

Tabelle 4 — Rautiefen **11**

Tabelle 5 — Anzahl der Schneiden (z) **13**

Tabelle 6 — Schneidengeometrie **13**