

DIN 856:2020-11 (D)

Halbrund-Profilfräser, konvex - Maße und technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Symbole	5
5 Bezeichnung.....	6
6 Maße und Toleranzen	6
6.1 Maßtoleranzen	6
6.2 Lauftoleranzen	8
6.2.1 Prüfwerte	8
6.2.2 Prüfung der Laufabweichungen	9
7 Werkstoff und Härte.....	9
7.1 Werkstoff	9
7.2 Härte der Schneiden.....	10
8 Ausführung.....	11
8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe	11
8.2 Bohrung.....	11
8.3 Hinterdrehung.....	11
8.4 Oberflächen.....	11
8.4.1 Oberflächenrautiefen.....	11
8.4.2 Oberflächenbehandlung.....	11
8.5 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie.....	11
9 Kennzeichnung.....	12
Literaturhinweise	13
Bilder	
Bild 1 — Halbrundprofilfräser, konvex	7
Bild 2 — Lauftoleranzen	8
Bild 3 — Prüfung der Laufabweichung	9
Bild 4 — Plan- und Rundlauftoleranzen des Dehndornes	9
Bild 5 — Schneidengeometrie.....	11
Tabellen	

Tabelle 1 — Maße und Maßtoleranzen.....	7
Tabelle 2 — Lauftoleranzen	8
Tabelle 3 — Werkstoff.....	10
Tabelle 4 — Härten der Schneiden.....	10
Tabelle 5 — Umwertung der Rockwellhärte (HRC) in Vickershärte (HV)	10
Tabelle 6 — Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie	12