

# DIN 856:2020-11 (D)

## Halbrund-Profilfräser, konvex - Maße und technische Lieferbedingungen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Symbole .....	5
5 Bezeichnung.....	6
6 Maße und Toleranzen .....	6
6.1 Maßtoleranzen .....	6
6.2 Lauftoleranzen .....	8
6.2.1 Prüfwerte .....	8
6.2.2 Prüfung der Laufabweichungen .....	9
7 Werkstoff und Härte.....	9
7.1 Werkstoff .....	9
7.2 Härte der Schneiden.....	10
8 Ausführung.....	11
8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe .....	11
8.2 Bohrung.....	11
8.3 Hinterdrehung.....	11
8.4 Oberflächen.....	11
8.4.1 Oberflächenrautiefen.....	11
8.4.2 Oberflächenbehandlung.....	11
8.5 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie.....	11
9 Kennzeichnung.....	12
Literaturhinweise .....	13
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Halbrundprofilfräser, konvex .....	7
Bild 2 — Lauftoleranzen .....	8
Bild 3 — Prüfung der Laufabweichung .....	9
Bild 4 — Plan- und Rundlauftoleranzen des Dehndornes .....	9
Bild 5 — Schneidengeometrie.....	11
<b>Tabellen</b>	

<b>Tabelle 1 — Maße und Maßtoleranzen.....</b>	<b>7</b>
<b>Tabelle 2 — Lauftoleranzen .....</b>	<b>8</b>
<b>Tabelle 3 — Werkstoff.....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 4 — Härten der Schneiden.....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 5 — Umwertung der Rockwellhärte (HRC) in Vickershärte (HV) .....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 6 — Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie .....</b>	<b>12</b>